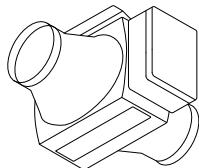
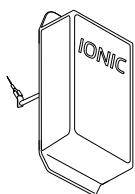




## RDCD500HCH



Optional - ECOFILTRO PLUS



Optional - IONIC

**UNIDAD DE VENTILACIÓN MECÁNICA CONTROLADA CENTRALIZADA DE EFICIENCIA MUY ALTA CON SISTEMA DE DESHUMIDIFICACIÓN INTEGRADO**

**FUNCTION DE VENTILACIÓN CON RECUPERACIÓN ENTÁLPICA**

**FUNCTION DE DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN**

**FUNCTION DE ENFRIAMIENTO GRATUITO**

**FUNCTION DE CONTROL CLIMÁTICO:** control de la temperatura de entrada en la fase de deshumidificación y mejora simultánea del rendimiento de la refrigeración y del nivel acústico asociado.

**Recuperador del calor:** Conectorriente entálpico totalmente realizado en material plástico. **Estructura:** autoportante de acero pre pintado con aislamiento termoacústico. **Ventiladores:** plug fan con motor EC sin escobillas. **Filtros:** las unidades vienen equipadas de serie con celdas filtrantes de eficiencia G4. **Batería de preenfriamiento / calentamiento:** (agua - aire) con tubo aletado de cobre y aletas de aluminio con válvula de 3 vías. **Batería de evaporación:** (gas - aire) con tubo aletado de cobre y aletas de aluminio. **Batería de condensación:** (gas - aire) con tubo aletado de cobre y aletas de aluminio. **Intercambiador condensador de placas:** (agua - gas) soldado con una válvula desviadora y 3 vías moduladoras específicas para el control del máximo rendimiento de la refrigeración y del control de la temperatura del aire de entrada. **Compresor:** hermético alternativo (R134A). **Compuerta de enfriamiento gratuito:** (equipada con servomotor). **Compuerta de recirculación:** (equipada con servomotor).

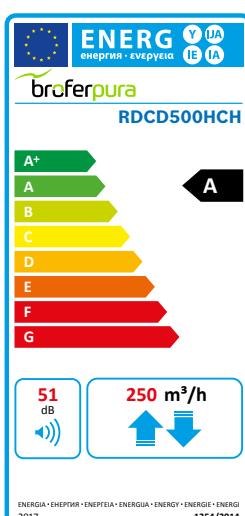
**Controles:** **HC CTR COLOR:** control para la configuración de la unidad. Funciones operativas desde sistema externo. **HC CTR PLUS:** control para la configuración de la unidad con sonda de humedad incluida. En el caso de solo control con HC CTR PLUS, es estrictamente necesaria la evaluación positiva del asesor técnico. Unidad que funciona solo con suministro de agua refrigerada. Se recomienda en gran medida un circuito hidrónico específico de agua refrigerada.

**HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION FREE-COOLING FUNCTION**

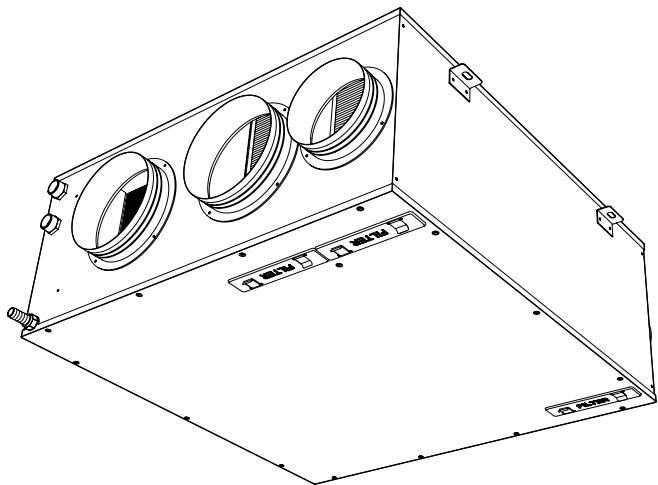
**FUNCTION CLIMATE CONTROL:** Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.

**Recovey heat exchanger:** Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor).

**Controls:** **HC CTR COLOR:** control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermo-technical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

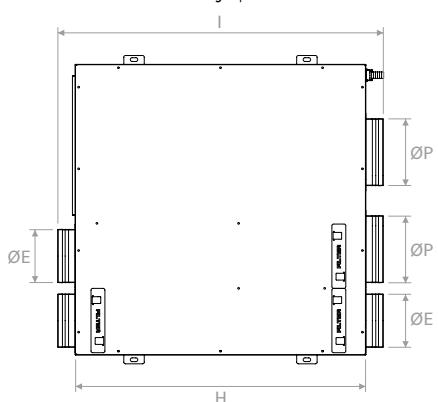


## DISEÑOS | DRAWINGS

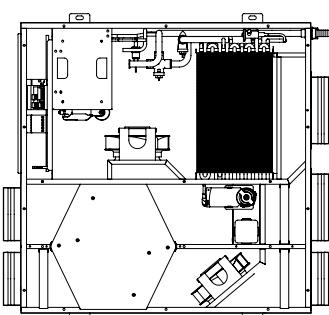


PESO | WEIGHT: 75 kg

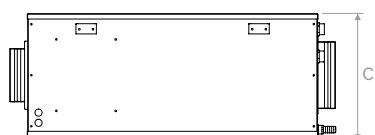
Vista desde abajo | Bottom View



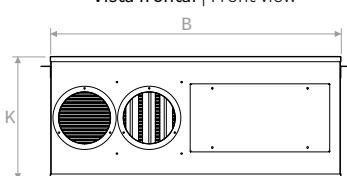
Vista interior | Internal view



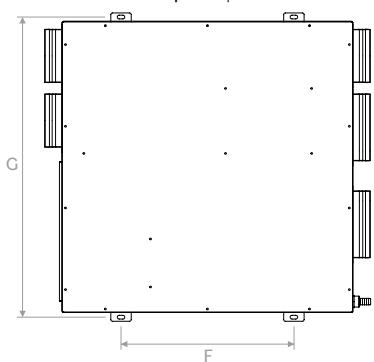
Vista lateral | Side view



Vista frontal | Front view



Vista de plano | Plan view



B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	853	364	853	155	195	508	882	955

# RDCD500HCH

## TABLA TÉCNICA DE LOS DATOS GENERALES | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Caudal externo máximo (renovación)   Maximum fresh air airflow rate (renewal)	250 m <sup>3</sup> /h
Caudal máximo (recirculación ambiente)   Maximum airflow rate (room recirculation)	500 m <sup>3</sup> /h
Rango de ajuste del caudal   Airflow regulation range	desde   from 135 hasta   to 500 m <sup>3</sup> /h
Capacidad de condensación nominal   Nominal condensing capacity	66,9 l / 24h con 250 m <sup>3</sup> / h, 26 °C y 60 % de HR ambiente y 250 m <sup>3</sup> / h, 30 °C y 60 % de HR externa, en las condiciones nominales de caudal de agua (1330 l / h) y a una temperatura de 15 °C 66,9 l /24h with 250 m <sup>3</sup> /h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m <sup>3</sup> /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Potencia de refrigeración total   Total refrigeration capacity	4,46 kW con 250 m <sup>3</sup> / h, 26 °C y 60 % de HR ambiente y 250 m <sup>3</sup> / h, 30 °C y 60 % de HR externa, en las condiciones nominales de caudal de agua (1330 l / h) y a una temperatura de 15 °C 4,46 kW with 250 m <sup>3</sup> /h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m <sup>3</sup> /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Presión disponible en la deshumidificación y/o integración + ventilación con el caudal máximo (250 m <sup>3</sup> / h de aire exterior + 250 m <sup>3</sup> / h de aire de recirculación ambiente = 500 m <sup>3</sup> / h de aire de entrada) (con filtros G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (250 m <sup>3</sup> /h fresh air + 250 m <sup>3</sup> /h air recirculation = 500 m <sup>3</sup> /h supply air) (with G4 filters)	260 Pa
Presión disponible solo en la ventilación con el caudal máximo (250 m <sup>3</sup> / h de aire exterior) (con filtros G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (250 m <sup>3</sup> /h fresh air) (with G4 filters)	520 Pa
Presión disponible en la expulsión con la capacidad máxima (250 m <sup>3</sup> / h de aire exterior) (con filtros G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (250 m <sup>3</sup> /h fresh air) (with G4 filters)	550 Pa
caudal nominal de agua   Nominal water flow	1330 l/h
Funcionamiento en verano   Summer operation	agua a una temperatura nominal de 15 °C water at nominal temperature of 15°C
Pérdida de carga de la unidad (al caudal nominal)   Water pressure drop (at nominal water flow)	25kPa
Nivel de presión sonora (a 1 m)   Sound pressure level (at 1m)	46 dB (A) (solo en la ventilación, con un caudal máximo de 175 m <sup>3</sup> / h y con una presión útil de 50 Pa) 46 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 175 m <sup>3</sup> /h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtros extraíbles de tipo G4 ISO COARSE > 65 %   G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Descarga del agua de condensación con sifón (con una altura útil de al menos 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Círculo completo de refrigeración con válvula termostática de expansión y filtro de deshidratación Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Cuadro eléctrico equipado con control electrónico por microprocesador, interconectable con el protocolo ModBus RS485, y bloque de terminales de control Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO <sub>2</sub> ambiente opcional (lógicas PI de regulación continua del caudal en la renovación de aire) Optional CO <sub>2</sub> ambient probe (PI logic forcontinuous regulation of renewal air flow)	
<b>ALIMENTACIÓN   POWER SUPPLY</b>	
Tensión   Voltage	230 V - 50 Hz
Potencia máxima consumida   Maximum absorbed power	1,26 kW
Corriente máxima consumida   Maximum absorbed current	8,5 A
<b>CONSUMOS ELÉCTRICOS EN LA VENTILACIÓN: entrada: 250 m<sup>3</sup> / h - extracción: 250 m<sup>3</sup> / h</b> <b>POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 250 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h</b>	
Consumo de energía con 50 Pa útiles   Absorbed power, 50 Pa USP	118,4 W (51,2+51,2+16)
Consumo de corriente con 50 Pa útiles   Absorbed current, 50 Pa USP	0,9 A (0,41+0,41+0,08)
Consumo de energía con 100 Pa útiles   Absorbed power, 100 Pa USP	136 W (60+60+16)
Consumo de corriente con 100 Pa útiles   Absorbed current, 100 Pa USP	1,06 A (0,49+0,49+0,08)
Consumo de energía con 150 Pa útiles   Absorbed power, 150 Pa USP	154,2 W (69,1+69,1+16)
Consumo de corriente con 150 Pa útiles   Absorbed current, 150 Pa USP	1,24 A (0,58+0,58+0,08)
Consumo de energía con 200 Pa útiles   Absorbed power, 200 Pa USP	174,2 W (79,1+79,1+16)
Consumo de corriente con 200 Pa útiles   Absorbed current, 200 Pa USP	1,42 A (0,67+0,67+0,08)

**CONSUMOS ELÉCTRICOS EN LA DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN + VENTILACIÓN CON COMPRESOR ENCENDIDO:****entrada: 500 m<sup>3</sup> / h - extracción: 250 m<sup>3</sup> / h - recirculación: 250 m<sup>3</sup> / h****POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:****supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h**

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (1330 l / h a 15 °C) water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C)

Consumo de energía con 50 Pa útiles   Absorbed power, 50 Pa USP	653,2 W (51,2+103+16+483)
Consumo de corriente con 50 Pa útiles   Absorbed current, 50 Pa USP	4,46 A (0,41+0,87+0,08+3,1)
Consumo de energía con 100 Pa útiles   Absorbed power, 100 Pa USP	676 W (60+117+16+483)
Consumo de corriente con 100 Pa útiles   Absorbed current, 100 Pa USP	4,66 A (0,49+0,99+0,08+3,1)
Consumo de energía con 150 Pa útiles   Absorbed power, 150 Pa USP	700,1 W (69,1+132+16+483)
Consumo de corriente con 150 Pa útiles   Absorbed current, 150 Pa USP	4,87 A (0,58+1,11+0,08+3,1)
Consumo de energía con 200 Pa útiles   Absorbed power, 200 Pa USP	725,1 W (79,1+147+16+483)
Consumo de corriente con 200 Pa útiles   Absorbed current, 200 Pa USP	5,08 A (0,67+1,23+0,08+3,1)

**CONSUMOS ELÉCTRICOS EN LA INTEGRACIÓN + VENTILACIÓN INVENCIAL CON EL COMPRESOR APAGADO:****entrada: 500 m<sup>3</sup> / h - extracción: 250 m<sup>3</sup> / h - recirculación: 250 m<sup>3</sup> / h****POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF\*:****supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h**

Consumo de energía con 50 Pa útiles   Absorbed power, 50 Pa USP	170,2 W (51,2+103+16)
Consumo de corriente con 50 Pa útiles   Absorbed current, 50 Pa USP	1,36 A (0,41+0,87+0,08)
Consumo de energía con 100 Pa útiles   Absorbed power, 100 Pa USP	193 W (60+117+16)
Consumo de corriente con 100 Pa útiles   Absorbed current, 100 Pa USP	1,56 A (0,49+0,99+0,08)
Consumo de energía con 150 Pa útiles   Absorbed power, 150 Pa USP	217,1 W (69,1+132+16)
Consumo de corriente con 150 Pa útiles   Absorbed current, 150 Pa USP	1,77 A (0,58+1,11+0,08)
Consumo de energía con 200 Pa útiles   Absorbed power, 200 Pa USP	242,1 W (79,1+147+16)
Consumo de corriente con 200 Pa útiles   Absorbed current, 200 Pa USP	1,98 A (0,67+1,23+0,08)

**RENDIMIENTO DE LA REFRIGERACIÓN Y DESHUMIDIFICACIÓN: entrada: 500 m<sup>3</sup> / h - extracción: 250 m<sup>3</sup> / h - recirculación: 250 m<sup>3</sup> / h**

COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m <sup>3</sup> /h - exhaust: 250 m <sup>3</sup> /h - recirculation: 250 m <sup>3</sup> /h	
caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (1330 l / h a 15 °C)	Exterior: 30 °C y 60 % de HR - Ambiente: 26 °C y 60 % de HR
water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C)	Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.
Potencia de refrigeración   Cooling power	4,46 kW (Baterías + recuperador) 4,46 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacidad de condensación   Condensing capacity	66,9 l/24h (Baterías + recuperador) 66,9 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Máxima potencia sensible transferida al medio ambiente   Maximum power transferred to environment	1,1kW

**RENDIMIENTO DE LA REFRIGERACIÓN Y DESHUMIDIFICACIÓN: entrada: 500 m<sup>3</sup> / h - recirculación: 500 m<sup>3</sup> / h - Recirculación total****COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 500 m<sup>3</sup>/h - Total recirculation**caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (1330 l / h a 15 °C) Ambiente: 26 °C y 60 % de HR  
water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C) Room: 26°C and 60%R.H.

Potencia de refrigeración   Cooling power	3,64 kW (Baterías   Coils)
Capacidad de condensación   Condensation capacity	47,7 l/24h (Baterías   Coils)
Máxima potencia sensible transferida al medio ambiente   Maximum sensible power transferred to environment	1,4 kW

**RENDIMIENTO DE LA REFRIGERACIÓN CON SOLO BATERÍA DE AGUA: entrada: 500 m<sup>3</sup> / h - extracción: 250 m<sup>3</sup> / h - recirculación: 250 m<sup>3</sup> / h****COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h**caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (1330 l / h a 15 °C) Exterior: 30 °C y 60 % de HR - Ambiente: 26 °C y 60 % de HR  
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C) Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Máxima potencia sensible (batería + recuperador)   Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,36 kW
---	---------

**RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN CON SOLO BATERÍA DE AGUA: entrada: 500 m<sup>3</sup>/h - recirculación: 500 m<sup>3</sup>/h - Total recirculación****COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 500 m<sup>3</sup>/h - Total recirculation**caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (1330 l / h a 15 °C) Ambiente: 26°C y 60 % de HR  
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C) Room: 26°C and 60%R.H.

Máxima potencia sensible (batería)   Maximum power (Coil)	1,45 kW
---	---------



# RDCD500HCH

**RENDIMIENTO DEL CALENTAMIENTO: entrada: 500 m<sup>3</sup> / h - extracción: 250 m<sup>3</sup> / h - recirculación: 250 m<sup>3</sup> / h**

**HEATING CAPACITY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h**

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (1330 l / h a 35 °C)

Exterior: -5 °C y 80 % de HR - Ambiente: 20 °C y 50 % de HR

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C)

Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potencia térmica | Thermal power

44,18 kW (batería + recuperador)  
4,18 kW (Coil + Heat exchanger)

**RENDIMIENTO DEL CALENTAMIENTO: entrada: 500 m<sup>3</sup> / h - recirculación: 500 m<sup>3</sup> / h - Recirculación total**

**HEATING CAPACITY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 500 m<sup>3</sup>/h - Total recirculation**

caudal y temperatura del agua en condiciones nominales (1330 l / h a 35 °C)

Ambiente: 20 °C y 50 % de HR

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C)

Room: 20°C and 50%R.H.

Potencia térmica | Thermal power

2,11 kW (Batería | Coil)

## MEDIDAS | DIMENSIONS

Dimensiones de la unidad | Unit dimensions

850 mm x 850 mm x 360 mm

(conexiones de aire excluidas | excluding air spigots)

Conexiones de entrada de aire exterior y expulsión | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Conexión de la recirculación ambiente | Ambient recirculation spigot

DN 200

Conexión del retorno ambiente (por expulsión) | Ambient spigot (for expulsion)

DN 200

Conexión de la entrada en la estancia | Supply spigot

DN 200

## El producto cumple con las siguientes directivas y normas:

Directiva 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, relativa a las máquinas

Directiva 2014/30/UE, de 26 de febrero de 2014, de baja tensión

Directiva 2014/35/UE, de 26 de febrero de 2014, en materia de compatibilidad electromagnética

Directiva 2011/65/UE, de 8 de junio de 2011, sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos

Directiva 2009/125/CE, de 21 de octubre de 2009, sobre el ecodiseño

Directiva 2014/68/UE, de 15 de mayo de 2014, sobre equipos a presión

**Idoneidad del entorno de la instalación:** entorno interior, uso civil e industrial.

## The product is compliant with the following directives and regulations:

Machinery Directive 2006/42/CE -17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU -26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU -8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE -21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU -15 May 2014

**Installation environment suitability:** Internal environment, civil and industrial use.



## TABLA DE DATOS | DATA SHEET

**CAUDALES DE AIRE en la modalidad de renovación | AIR FLOWS Renewal mode**

Caudal nominal de aire de entrada   Nominal supply air flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Presión útil de entrada*   Useful static pressure supply*	520	Pa
Caudal nominal de aire en la expulsión   Nominal air flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Presión útil en la expulsión*   Useful static pressure exhaust*	550	Pa

**CAUDALES DE AIRE en la modalidad de tratamiento del aire + renovación | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode**

Caudal nominal del aire de entrada   Nominal supply air flow rate	500	m <sup>3</sup> /h
Caudal nominal del aire en recirculación   Nominal recirculation air flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Presión útil de entrada*   Useful static pressure supply*	260	Pa
Caudal nominal del aire en la expulsión   Nominal air exhaust flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Presión útil en la expulsión*   Useful static pressure exhaust*	550	Pa

**CAUDALES DE AIRE en la modalidad de solo tratamiento del aire | AIR FLOWS Air treatment mode only**

PCaudal nominal del aire en recirculación   Nominal recirculation air flow rate	500	m <sup>3</sup> /h
Presión útil de entrada*   Useful static pressure supply*	270	Pa

**REFRIGERACIÓN Y DESHUMIDIFICACIÓN (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)**

Potencia de refrigeración **   Cooling capacity**	4,46	kW
Temperatura del agua   Water temperature	15	°C
Caudal de agua   Water flow rate	1330	l/h
Pérdida de carga (incluida la válvula)   Pressure drop (including valve)	25	kPa
Capacidad de condensación   Condensation capacity	66,9	l/24h

**CALEFACCIÓN (2) | HEATING (2)**

Potencia total **   Total power **	4,18	kW
Caudal de agua   Water flow rate	1330	l/h
Pérdida de carga (incluida la válvula)   Pressure drop (including valve)	25	kPa

**CONSUMOS ELÉCTRICOS (250 m<sup>3</sup> / h y 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (250 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa)**

Tensión de alimentación (monofásica Hz)   Supply voltage (single-phase Hz)	230	V
Consumo de potencia   Absorbed power	0,174	kW
Corriente   Current	1,42	A

**CONSUMOS ELÉCTRICOS DE LA UNIDAD (500 m<sup>3</sup> / h y 200 Pa) (compresor encendido)  
POWER CONSUMPTION OF UNIT (500 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa) (compressor on)**

Tensión de alimentación (monofásica Hz)   Supply voltage (single-phase Hz)	230	V
Consumo de potencia   Absorbed power	0,725	kW
Corriente   Current	5,08	A

(1) Agua de la instalación: T = 15°C

AMBIENTE: T = 26 °C y HR = 60 %

EXTERIOR: T = 30°C y UR = 60%

Caudales de aire 250 m<sup>3</sup> / h de recirculación + 250 m<sup>3</sup> / h de aire exterior

(2) Agua de la instalación: T = 35°C

AMBIENTE: T = 20°C y UR = 50%

EXTERIOR: T = -5°C y UR = 80%

Caudales de aire 250 m<sup>3</sup> / h de recirculación + 250 m<sup>3</sup> / h de aire exterior

\* Con filtros G4

\*\* Baterías + recuperador

(1) Plant water: T = 15°C

ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%

FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%

Air flows 250 m<sup>3</sup>/h recirculation + 250 m<sup>3</sup>/h fresh air

(2) Plant water: T = 35°C

ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%

FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%

Air flows 250 m<sup>3</sup>/h recirculation + 250 m<sup>3</sup>/h fresh air

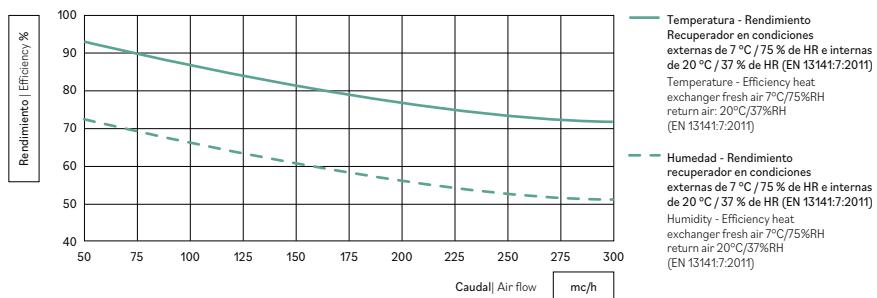
\* With G4 Filters

\*\* Coils + Heat exchanger

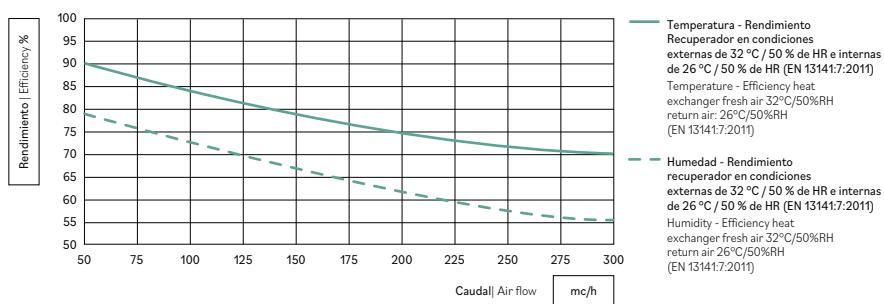
# RDCD500HCH

## DIAGRAMAS DE RENDIMIENTO | PERFORMANCE CHARTS

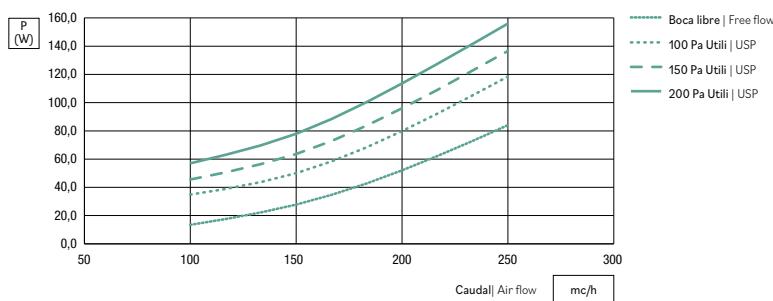
RENDIMIENTO DEL RECUPERADOR EN INVIERNO | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



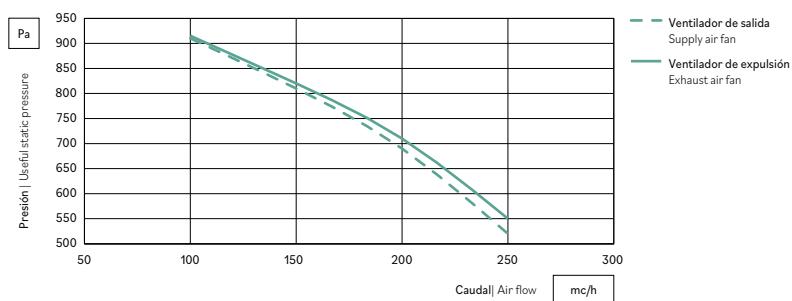
RENDIMIENTO DEL RECUPERADOR EN VERANO | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



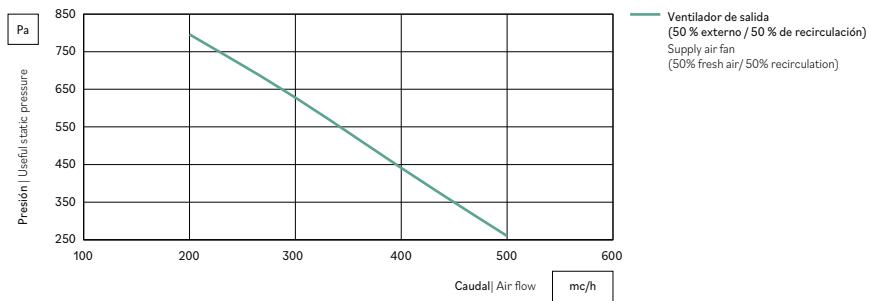
CONSUMOS ELÉCTRICOS | POWER CONSUMPTION



PRESIÓN ÚTIL EN VENTILACIÓN | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



## PRESIÓN ÚTIL EN LA INTEGRACIÓN / DESHUMIDIFICACIÓN | USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO | OPERATING LIMITATIONS

**Ventilación (renovación de aire):** caudal de aire entre 135 y 250 m<sup>3</sup> / h (para valores superiores, póngase en contacto con el fabricante).

**Integración y/o deshumidificación:** caudal de aire comprendido entre 170 y 500 m<sup>3</sup> / h (todos en recirculación ambiente si no está activa la renovación de aire; mezcla entre recirculación ambiente y aire exterior si la renovación está activa).

**Temperatura del agua refrigerada:** entre 10 °C y 21 °C.

**Caudal de agua:** superior a 250 l / h.

**Ventilation (air renewal):** air flow rate between 135-250 m<sup>3</sup>/h (contact the manufacturer for higher levels).

**Integration and/or dehumidification:** air flow rate between 170-500 m<sup>3</sup>/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

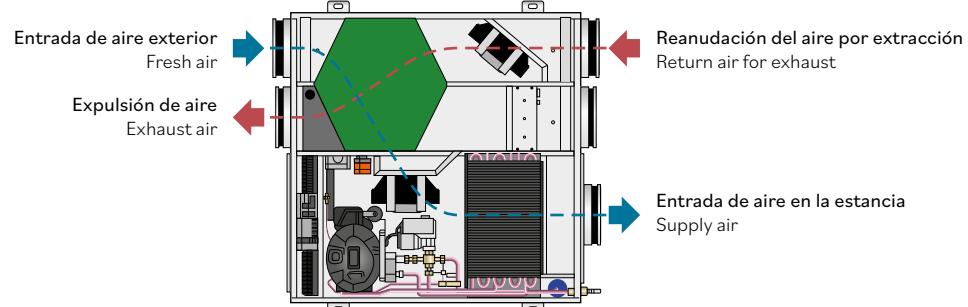
**Chilled water temperature:** between 10°C and 21°C.

**Water flow rate:** higher than 250 l/h.

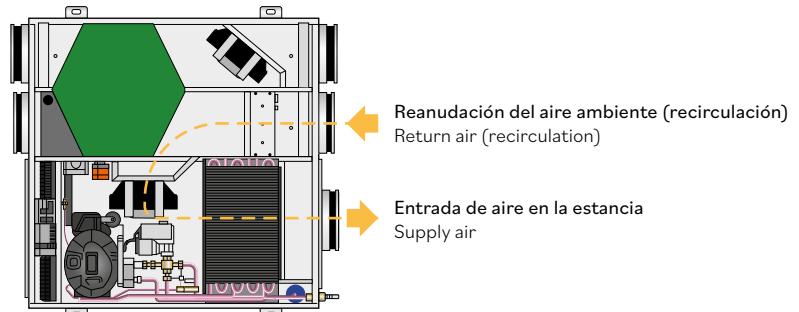
# RDCD500HCH

## CONFIGURACIÓN | CONFIGURATION

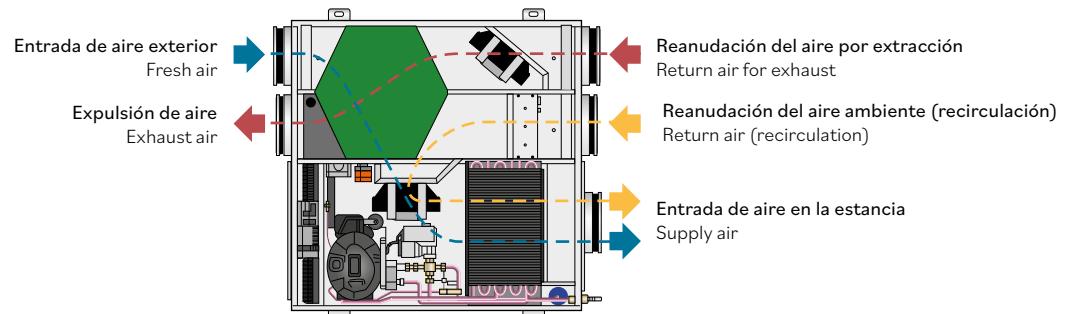
### AIRE DE RENOVACIÓN | FRESH AIR



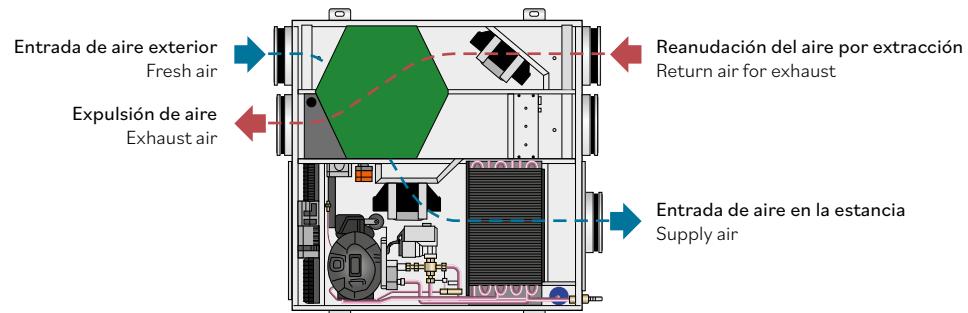
### DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



### VENTILACIÓN + DESHUMIDIFICACIÓN Y/O INTEGRACIÓN | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



### FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



## CÓDIGOS | CODES

Modelo | Model

**RDCD500HCH****FARDCD500\*****RDCD500HCHI\*\*** Medidas | Sizes pag. 268

\* Kit de filtros G4 (3 piezas) para RDCD500HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD500HCH

\*\* Versión completa con ionizador IONIC | Version complete with IONIC ionizer

## ACCESORIOS | ACCESSORIES

Modelo | Model

Descripción | Description

**HC CTR COLOR**

Caja 503 | Electrical box 503

**HC CTR COLOR PLUS**

Caja 503 | Electrical box 503

