



RDCD300HCHN



Scheda tecnica
Data sheet



Listino
Price list

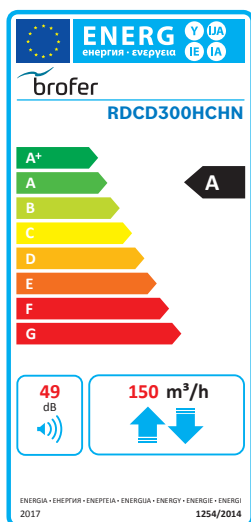


**UNITÀ CENTRALIZZATA DI VENTILAZIONE MECCANICA
CONTROLLATA AD ALTISSIMA EFFICIENZA CON SISTEMA DI
DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO
FUNZIONE DI VENTILAZIONE CON RECUPERO ENTALPICO
FUNZIONE DI DEUMIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE
FUNZIONE FREE-COOLING/FREE-HEATING
FUNZIONE CONTROLLO CLIMATICO: Controllo della temperatura di
immissione in fase di deumidificazione e contestuale miglioramento
della resa frigorifera e del livello acustico associato.**

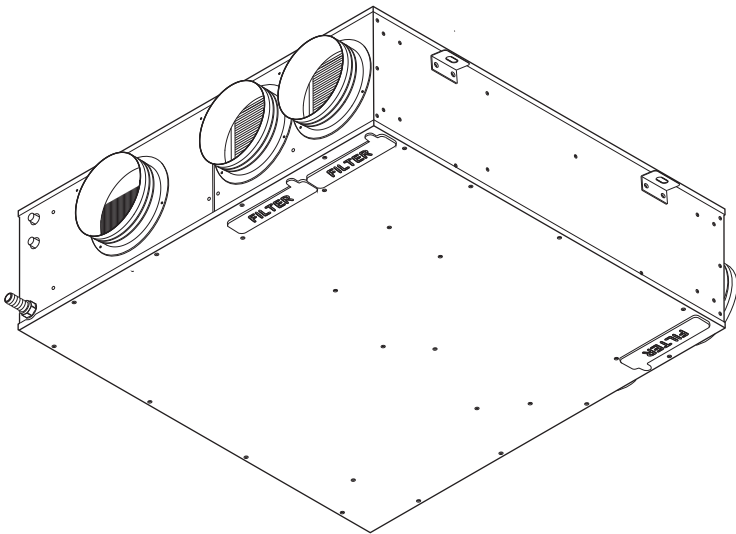
Recuperatore di calore entalpico: in controcorrente interamente realizzato in materiale plastico. **Struttura:** autoportante in acciaio preverniciato con isolamento termoacustico. **Ventilatori:** plug-fan con motore EC Brushless. **Filtri:** le unità sono provviste di serie di celle filtranti efficienza ISO COARSE. **Batteria di pre-raffrescamento/riscaldamento:** (acqua-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio completa di valvola a 2 vie. **Batteria evaporante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Batteria condensante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Scambiatore condensante a piastre:** (acqua-gas) saldobrasato completo di valvola deviatrice a 2 vie modulante dedicata al controllo della massima resa frigorifera e del controllo della temperatura di mandata dell'aria. **Compressore:** ermetico alternativo (R454C). **Serranda di ricircolo:** (completa di servomotore). Unità funzionante solo con adduzione di acqua refrigerata. È necessario circuito idronico di acqua refrigerata dedicato.

**HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION
UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM VENTILATION
FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY DEUMIFICATION AND/OR
INTEGRATION FUNCTION
FREE-COOLING / FREE-HEATING FUNCTION
FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during
the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling
performance and associated noise level.**

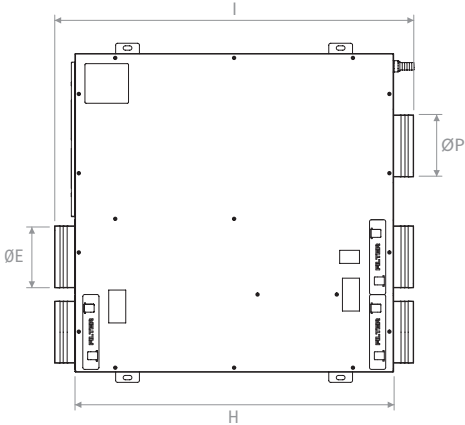
Recover enthalpic heat exchanger: counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with ISO COARSE efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminium fins complete with 2-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminium fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminium fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 2-way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R454C). **Recirculation damper:** (complete with servomotor). Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly necessary.



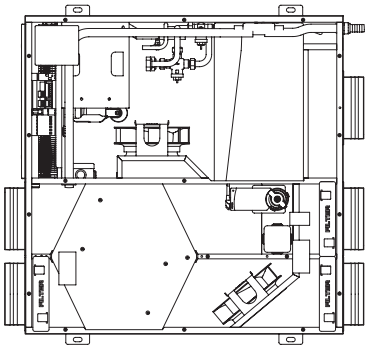
PESO | WEIGHT: 56 kg



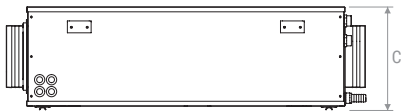
Vista dal basso | Bottom view



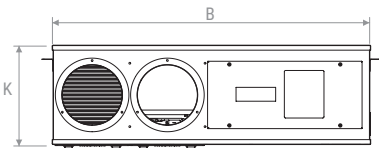
Vista interna | Internal view



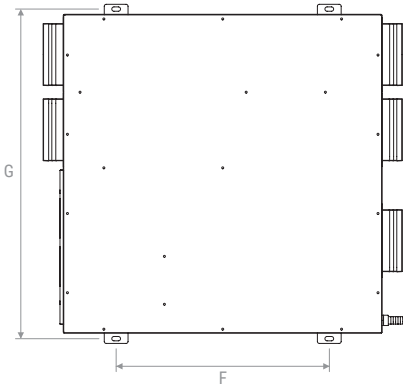
Vista laterale | Side view



Vista frontale | Front view



Vista in piana | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	850	254	850	155	155	588	882	905	250



TABELLA TECNICA DATI GENERALI | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Portata massima esterna (rinnovo) Maximum fresh air airflow rate (renewal)	150 m³/h
Portata massima (ricircolo ambiente) Maximum airflow rate (room recirculation)	300 m³/h
Range regolazione portata Airflow regulation range	da from 80 a to 300 m³/h
Capacità di condensazione nominale Nominal condensing capacity	40.1 l/24h con 150 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C 40.1 l/24h with 150 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Potenza di refrigerazione totale Total refrigeration capacity	2.65 kW con 150 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C 2.65 kW with 150 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Prevalenza disponibile in deumidificazione e/o integrazione + ventilazione con portata massima (150 m³/h aria esterna + 150 m³/h aria ricircolo ambiente = 300 m³/h aria di mandata) (con filtri ISO COARSE) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (150 m³/h fresh air + 150 m³/h air recirculation = 300 m³/h supply air) (with ISO COARSE filters)	210 Pa
Prevalenza disponibile in sola ventilazione con portata massima (150 m³/h aria esterna) (con filtri ISO COARSE) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (150 m³/h fresh air) (with ISO COARSE filters)	285 Pa
Prevalenza disponibile in espulsione con portata massima (150 m³/h aria esterna) (con filtri ISO COARSE) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (150 m³/h fresh air) (with ISO COARSE filters)	358 Pa
Portata d'acqua nominale Nominal water flow	880 l/h
Funzionamento estivo Summer operation	acqua alla temperatura nominale di 15°C water at nominal temperature of 15°C
Perdita di carico unità (alla portata nominale) Water pressure drop (at nominal water flow)	26 kPa
Livello di pressione sonora (a 1 m) Sound pressure level (at 1m)	43 dB (A) (in sola ventilazione, alla portata massima di 105 m³/h e con prevalenza utile di 50 Pa) 43 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 105 m³/h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtri rimovibili classe G4 ISO COARSE > 65 % G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Scarico condensa da sifonare (con altezza utile di almeno 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuito frigorifero completo di valvola termostatica d'espansione e filtro disidratatore Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Quadro elettrico munito di controllo elettronico a microprocessore, interfacciabile con protocollo ModBus RS485, e morsetteria di comando Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO ₂ ambiente opzionale (logiche PI di regolazione continua della portata in rinnovo d'aria) Optional CO ₂ ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	

ALIMENTAZIONE | POWER SUPPLY

Tensione Voltage	230 V - 50 Hz
Potenza massima assorbita Maximum absorbed power	0.61 kW
Corrente massima assorbita Maximum absorbed current	4.1 A

CONSUMI ELETTRICI IN VENTILAZIONE: immissione: 150 m³/h - estrazione: 150 m³/h POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 150 m³/h - exhaust: 150 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili Absorbed power, 50 Pa USP	66.3 W (25.4+24.4+16.5)
Corrente assorbita con 50 Pa utili Absorbed current, 50 Pa USP	0.42 A (0.18+0.16+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili Absorbed power, 100 Pa USP	80.5 W (32.6+31.4+16.5)
Corrente assorbita con 100 Pa utili Absorbed current, 100 Pa USP	0.55 A (0.24+0.23+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili Absorbed power, 150 Pa USP	95.6 W (40.3+38.8+16.5)
Corrente assorbita con 150 Pa utili Absorbed current, 150 Pa USP	0.67 A (0.30+0.29+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili Absorbed power, 200 Pa USP	110.9 W (48.0+46.4+16.5)
Corrente assorbita con 200 Pa utili Absorbed current, 200 Pa USP	0.81 A (0.37+0.36+0.08)



CONSUMI ELETTRICI IN DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE CON COMPRESSORE ACCESSO:**immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h****POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:**

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) | water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Potenza assorbita con 50 Pa utili Absorbed power, 50 Pa USP	283.9 W (25.4+36.4+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 50 Pa utili Absorbed current, 50 Pa USP	2.83 A (0.18+0.27+0.08+2.3)
Potenza assorbita con 100 Pa utili Absorbed power, 100 Pa USP	300.1 W (32.6+45.4+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 100 Pa utili Absorbed current, 100 Pa USP	2.96 A (0.24+0.34+0.08+2.3)
Potenza assorbita con 150 Pa utili Absorbed power, 150 Pa USP	317.4 W (40.3+55+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 150 Pa utili Absorbed current, 150 Pa USP	3.1 A (0.3+0.42+0.08+2.3)
Potenza assorbita con 200 Pa utili Absorbed power, 200 Pa USP	334.7 W (48+64.6+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 200 Pa utili Absorbed current, 200 Pa USP	3.28 A (0.37+0.53+0.08+2.3)

CONSUMI ELETTRICI INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE INVERNALE CON COMPRESSORE SPENTO:**immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h****POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF:**

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili Absorbed power, 50 Pa USP	78.3 W (25.4+36.4+16.5)
Corrente assorbita con 50 Pa utili Absorbed current, 50 Pa USP	0.53 A (0.18+0.27+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili Absorbed power, 100 Pa USP	94.5 W (32.6+45.4+16.5)
Corrente assorbita con 100 Pa utili Absorbed current, 100 Pa USP	0.66 A (0.24+0.34+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili Absorbed power, 150 Pa USP	111.8 W (40.3+55+16.5)
Corrente assorbita con 150 Pa utili Absorbed current, 150 Pa USP	0.8 A (0.3+0.42+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili Absorbed power, 200 Pa USP	129.1 W (48+64.6+16.5)
Corrente assorbita con 200 Pa utili Absorbed current, 200 Pa USP	0.98 A (0.37+0.53+0.08)

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante Cooling power	2.65 kW (Batterie + Recuperatore) 2.65 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacità di condensazione Condensing capacity	40.1 l/24h (Batterie + Recuperatore) 40.1 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente Maximum power transferred to environment	1.45 kW

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo**COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante Cooling power	2.12 kW (Batterie Coils)
Capacità di condensazione Condensation capacity	27.7 l/24h (Batterie Coils)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente Maximum sensible power transferred to environment	1.30 kW

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria + Recuperatore) Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	0.98 kW
--	---------

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo**COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria) Maximum sensible power (Coil)	0.83 kW
--	---------



RD300HCHN

RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C) - Esterno: -5°C e 80%UR - Ambiente: 20°C e 50%UR

water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C) - Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica Thermal power	2.90 kW (Batteria + Recuperatore) 2.90 kW (Coil + Heat exchanger)
---------------------------------	--

RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C) - Ambiente: 20°C e 50%UR

water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C) - Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica Thermal power	1.30 kW (Batteria Coil)
---------------------------------	---------------------------

MISURE | DIMENSIONS

Dimensioni dell'unità Unit dimensions	850 mm x 850 mm x 250 mm (attacchi aria esclusi excluding air spigots)
---	---

Attacchi presa aria esterna ed espulsione Fresh air and exhaust spigots	DN 160
---	--------

Attacco ricircolo ambiente Room recirculation air spigot	DN 160
--	--------

Attacco ripresa ambiente (per espulsione) Return air (for exhaust) spigot	DN 160
---	--------

Attacco immissione in ambiente Supply air spigot	DN 160
--	--------

Peso Weight	56 Kg
---------------	-------

Il prodotto è rispondente alle seguenti direttive e norme:

Regolamento 2023/1230 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 14

giugno 2023 sulla G.U.C.E. L del 29 giugno 2023, n.165

Direttiva Bassa Tensione 2014/30/UE - del 26 febbraio 2014

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/35/UE - del 26 febbraio 2014

Direttiva RoHS 2011/65/UE - dell' 8 giugno 2011

Direttiva ErP 2009/125/CE - del 21 ottobre 2009

Direttiva PED 2014/68/UE - del 15 maggio 2014

Idoneità ambiente di installazione: Ambiente interno, uso civile e industriale.

The product is compliant with the following directives and regulations:

Regulation 2023/1230 of the European Parliament and of the Council of 14 June

2023 in the Official Journal of the European Union L 29 June 2023, n.165

Low Voltage Directive 2014/30/EU - 26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014 RoHS

Directive 2011/65/EU - 8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE - 21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU - 15 May 2014

Installation environment suitability: Internal environment, civil and industrial use.



TABELLA DATI | DATA SHEET

PORTATE ARIA modalità rinnovo | AIR FLOWS Renewal mode

Portata nominale aria mandata Nominal supply air flow rate	150	m³/h
Prevalenza utile mandata* Useful static pressure supply*	285	Pa
Portata nominale aria in espulsione Nominal exhaust air flow rate	150	m³/h
Prevalenza utile espulsione* Useful static pressure exhaust*	358	Pa

PORTATE ARIA modalità Trattamento dell'aria + rinnovo | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode

Portata nominale aria mandata Nominal supply air flow rate	300	m³/h
Portata nominale aria in ricircolo Nominal recirculation air flow rate	150	m³/h
Prevalenza utile mandata* Useful static pressure supply*	210	Pa
Portata nominale aria in espulsione Nominal air exhaust flow rate	150	m³/h
Prevalenza utile espulsione* Useful static pressure exhaust*	358	Pa

PORTATE ARIA modalità solo trattamento dell'aria | AIR FLOWS Air treatment mode only

Portata nominale aria in ricircolo Nominal recirculation air flow rate	300	m³/h
Prevalenza utile mandata* Useful static pressure supply*	262	Pa

RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)

Potenza refrigerante ** Cooling power**	2.65	kW
Temperatura acqua Water temperature	15	°C
Portata acqua Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) Pressure drop (including valve)	26	kPa
Capacità di condensazione Condensation capacity	40.1	l/24h

RISCALDAMENTO (2) | HEATING (2)

Potenza totale ** Total power **	2.6	kW
Portata acqua Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) Pressure drop (including valve)	26	kPa

CONSUMI ELETTRICI (150 m³/h e 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (150 m³/h and 200 Pa)

Tensione di alimentazione (monofase HZ) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita Absorbed power	0.12	kW
Corrente Current	0.9	A

CONSUMI ELETTRICI DELL'UNITÀ (300 m³/h e 200 Pa) (compressore acceso)
POWER CONSUMPTION OF UNIT (300 m³/h and 200 Pa) (Compressor on)

Tensione di alimentazione (monofase HZ) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita Absorbed power	0.34	kW
Corrente Current	3.16	A

(1) Acqua impianto: T = 15°C
AMBIENTE: T = 26°C e UR = 60%
ESTERNO: T = 30°C e UR = 60%
Portate aria 150 m³/h ricircolo + 150 m³/h aria esterna

(2) Acqua impianto: T = 35°C
AMBIENTE: T = 20°C e UR = 50%
ESTERNO: T = -5°C e UR = 80%
Portate aria 150 m³/h ricircolo + 150 m³/h aria esterna

* Con Filtri ISO COARSE
** Batterie + Recuperatore

(1) Plant water: T = 15°C
ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%
FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%
Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

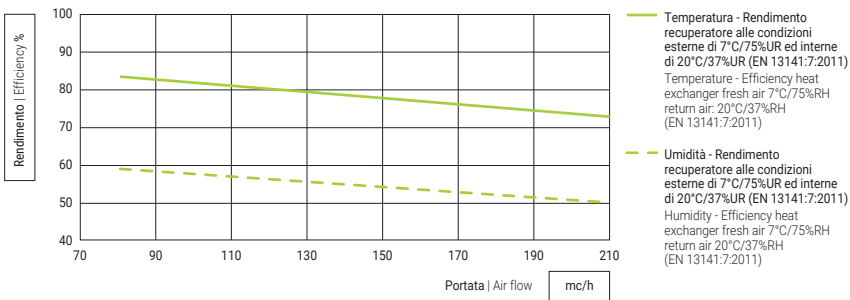
(2) Plant water: T = 35°C
ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%
FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%
Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

* With ISO COARSE Filters
** Coils + Heat exchanger

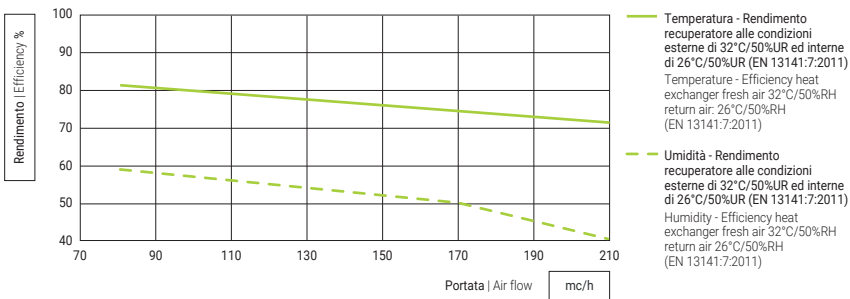


DIAGRAMMI PRESTAZIONALI | PERFORMANCE CHARTS

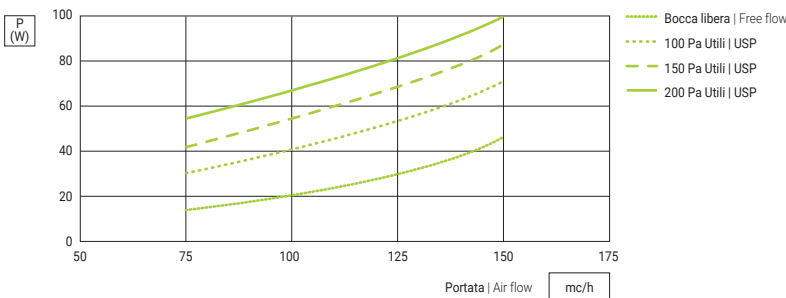
RENDIMENTO INVERNALE DEL RECUPERATORE | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



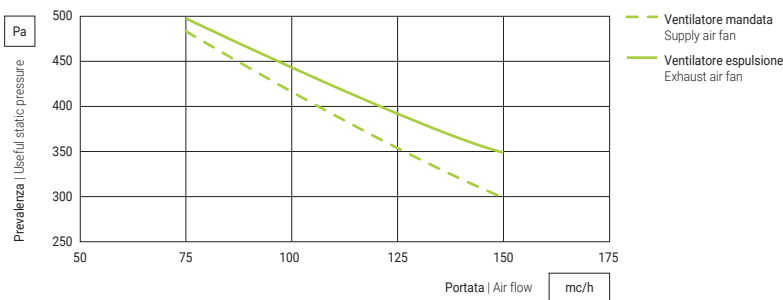
RENDIMENTO ESTIVO DEL RECUPERATORE | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



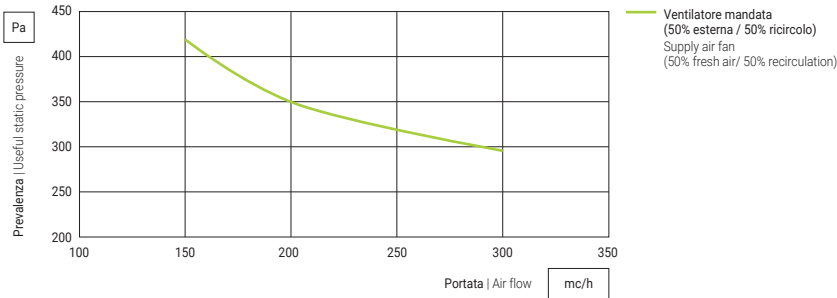
ASSORBIMENTI ELETTRICI VENTILAZIONE | VENTILATION POWER CONSUMPTION



PREVALENZA UTILE IN VENTILAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PREVALENZA UTILE IN INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICAZIONE
USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



LIMITI FUNZIONAMENTO | OPERATING LIMITATIONS

Ventilazione (rinnovo d'aria): portata d'aria compresa tra 80 a 150 m³/h (per valori differenti contattare il costruttore).

Integrazione e/o deumidificazione: portata d'aria compresa tra 100 a 300 m³/h (tutti in ricircolo ambiente se non è attivo il rinnovo d'aria, miscela tra ricircolo ambiente ed aria esterna se il rinnovo è attivo).

Temperatura dell'acqua refrigerata: compresa tra i 10°C ed i 21°C.

Portata dell'acqua: superiore ai 150 l/h.

Ventilation (air renewal): air flow rate between 80-150 m³/h (contact the manufacturer for different levels).

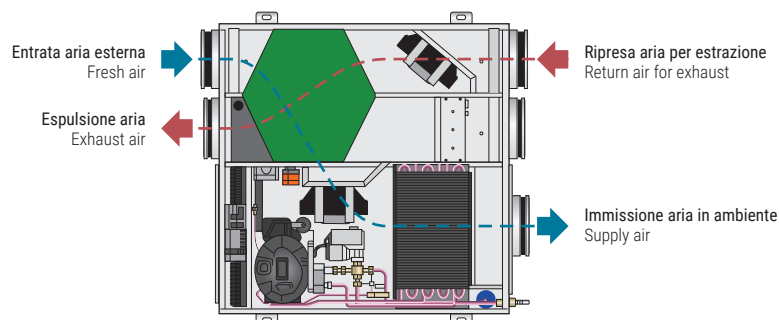
Integration and/or dehumidification: air flow rate between 100-300 m³/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

Chilled water temperature: between 10°C and 21°C.

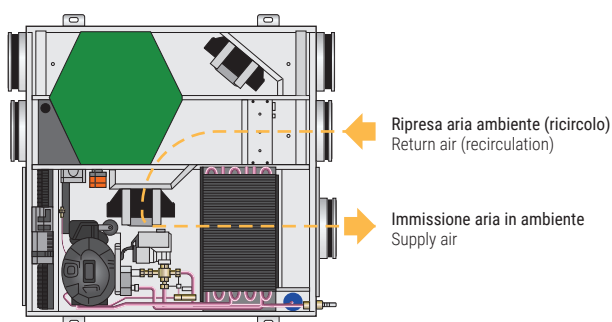
Water flow rate: higher than 150 l/h.



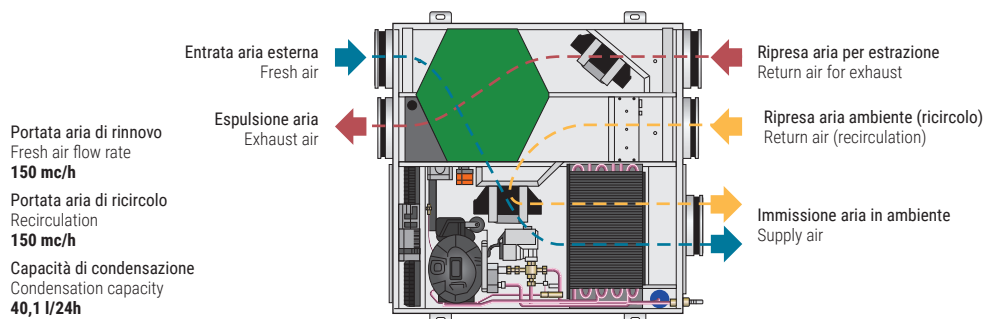
ARIA DI RINNOVO | FRESH AIR



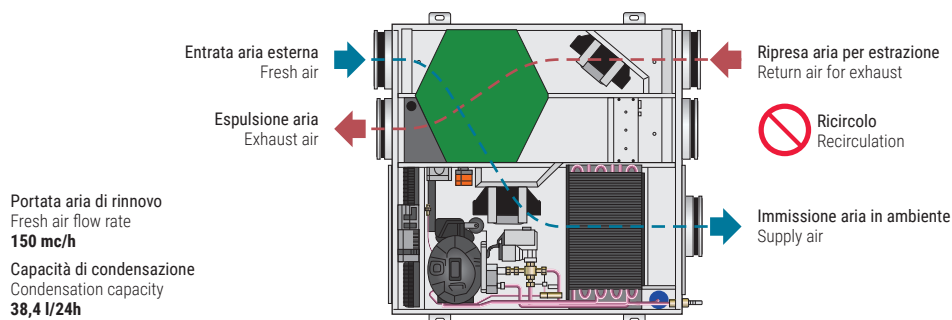
DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



VENTILAZIONE + DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



VENTILAZIONE+DEUMIDIFCAZIONE E/O INTEGRAZIONE SENZA RICIRCOLO FRASH AIR+DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION WITHOUT RECIRCULATION



FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING

Non interno: funzione gestita in automatico da software che controlla una serranda motorizzata posta su una delle pareti del fabbricato.

Non internal: a function automatically managed by software that controls a motorized shutter located on one of the walls of the building.



PREZZI | PRICES

Modello Model	€
RD300HCHN	
FARD300*	

* Kit filtri ISO COARSE (3 pezzi) per RD300HCH | Kit ISO COARSE filters (3 pcs) for RD300HCH

ACCESSORI | ACCESSORIES

Modello Model	Descrizione Description	€
DSHC	Display di controllo con tasti Control display with buttons	
DSHC PLUS	Display di controllo touch-screen Control display touch-screen	

