



# RDCD500HCH



Scheda tecnica  
Data sheet



**UNITÀ DI VENTILAZIONE MECCANICA CONTROLLATA CENTRALIZZATA AD  
ALTISSIMA EFFICIENZA CON SISTEMA DI DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO  
FUNZIONE DI VENTILAZIONE CON RECUPERO ENTALPICO  
FUNZIONE DI DEUMIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE  
FUNZIONE FREE-COOLING**

**FUNZIONE CONTROLLO CLIMATICO: Controllo della temperatura di im-  
missione in fase di deumidificazione e contestuale miglioramento della  
resa frigorifera e del livello acustico associato.**

**Recuperatore di calore:** in controcorrente entalpico interamente realizzato in materiale pla-  
stico. **Struttura:** autoportante in acciaio verniciato con isolamento termoacustico. **Venti-  
latori:** plug fan con motore EC Brushless. **Filtri:** le unità sono provviste di serie di celle filtranti  
efficienza G4. **Batteria di pre-raffrescamento/riscaldamento:** (acqua-aria) con tubo alettato  
in rame ed alette in alluminio completa di valvola a 3 vie. **Batteria evaporante:** (gas-aria)  
con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Batteria condensante:** (gas-aria) con tubo  
alettato in rame ed alette in alluminio. **Scambiatore condensante a piastre:** (acqua-gas)  
saldobrasato completo di valvola deviatrice e 3 vie modulante dedicata al controllo della  
massima resa frigorifera e del controllo della temperatura di mandata dell'aria. **Compres-  
sore:** ermetico alternativo (R134A). **Serranda di free-cooling:** (completa di servomotore).  
**Serranda di ricircolo:** (completa di servomotore).

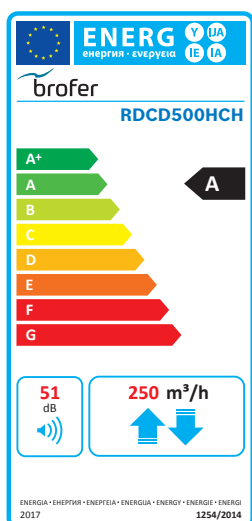
**Controlli: HC CTR COLOR:** controllo per settaggio unità. Funzioni operative da sistema  
esterno. **HC CTR PLUS:** controllo per settaggio unità con sonda umidità inclusa. Nel caso  
di solo controllo con HC CTR PLUS è tassativamente necessario la valutazione positiva del  
consulente termotecnico. Unità funzionante solo con adduzione di acqua refrigerata. Viva-  
mente consigliato circuito idronico di acqua refrigerata dedicato.

**HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILA-  
TION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM  
VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY  
DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION  
FREE-COOLING FUNCTION**

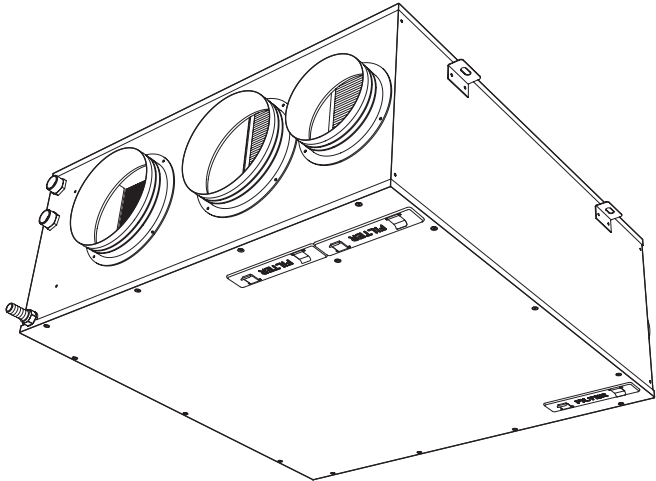
**FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during  
the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling  
performance and associated noise level.**

**Recovery heat exchanger:** Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Struc-  
ture:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:**  
plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficien-  
cy filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins  
complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum  
fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Brazed plate heat  
exchanger:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to  
the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:**  
alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor).

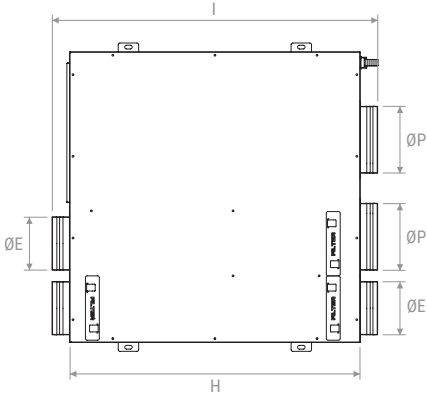
**Controls: HC CTR COLOR:** control for unit setting. Operational functions from external sys-  
tem. **HC CTR PLUS:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only  
control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imper-  
ative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is  
highly recommended.



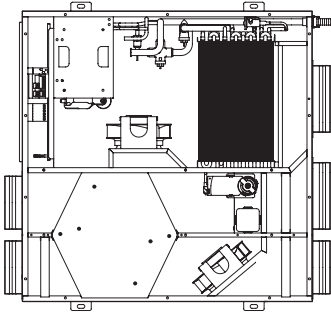
PESO | WEIGHT: 75 kg



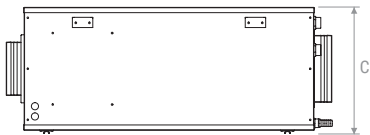
Vista dal basso | Bottom View



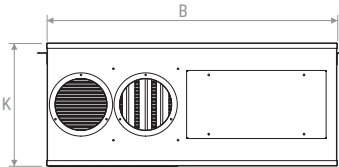
Vista interna | Internal view



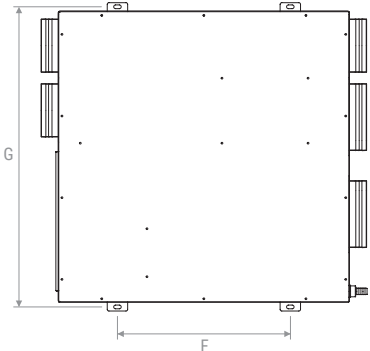
Vista laterale | Side view



Vista frontale | Front view



Vista in pianta | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	853	364	853	155	195	508	882	955	360



# RDCD500HCH

## TABELLA TECNICA DATI GENERALI | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Portata massima esterna (rinnovo)   Maximum fresh air airflow rate (renewal)	250 m³/h
Portata massima (ricircolo ambiente)   Maximum airflow rate (room recirculation)	500 m³/h
Range regolazione portata   Airflow regulation range	da   from 135 a   to 500 m³/h
Capacità di condensazione nominale   Nominal condensing capacity	66,9 l/24h con 250 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 250 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (1330 l/h) ed alla temperatura di 15°C 66,9 l/24h with 250 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Potenza di refrigerazione totale   Total refrigeration capacity	4,46 kW con 250 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 250 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (1330 l/h) ed alla temperatura di 15°C 4,46 kW with 250 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Prevalenza disponibile in deumidificazione e/o integrazione + ventilazione con portata massima (250 m³/h aria esterna + 250 m³/h aria ricircolo ambiente = 500 m³/h aria di mandata) (con filtri G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (250 m³/h fresh air + 250 m³/h air recirculation = 500 m³/h supply air) (with G4 filters)	260 Pa
Prevalenza disponibile in sola ventilazione con portata massima (250 m³/h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (250 m³/h fresh air) (with G4 filters)	520 Pa
Prevalenza disponibile in espulsione con portata massima (250 m³/h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (250 m³/h fresh air) (with G4 filters)	550 Pa
Portata d'acqua nominale   Nominal water flow	1330 l/h
Funzionamento estivo   Summer operation	acqua alla temperatura nominale di 15°C water at nominal temperature of 15°C
Perdita di carico unità (alla portata nominale)   Water pressure drop (at nominal water flow)	25kPa
Livello di pressione sonora (a 1 m)   Sound pressure level (at 1m)	46 dB (A) (in sola ventilazione, alla portata massima di 175 m³/h e con prevalenza utile di 50 Pa) 46 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 175 m³/h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtri rimovibili classe G4 ISO COARSE > 65 %   G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Scarico condensa da sifonare (con altezza utile di almeno 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuito frigorifero completo di valvola termostatica d'espansione e filtro disidratatore Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Quadro elettrico munito di controllo elettronico a microprocessore, interfacciabile con protocollo ModBus RS485, e morsettiera di comando Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO <sub>2</sub> ambiente opzionale (logiche PI di regolazione continua della portata in rinnovo d'aria) Optional CO <sub>2</sub> ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	
<b>ALIMENTAZIONE   POWER SUPPLY</b>	
Tensione   Voltage	230 V - 50 Hz
Potenza massima assorbita   Maximum absorbed power	1,26 kW
Corrente massima assorbita   Maximum absorbed current	8,5 A
<b>CONSUMI ELETTRICI IN VENTILAZIONE: immissione: 250 m³/h - estrazione: 250 m³/h</b> POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 250 m³/h - exhaust: 250 m³/h	
Potenza assorbita con 50 Pa utili   Absorbed power, 50 Pa USP	118,4 W (51,2+51,2+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili   Absorbed current, 50 Pa USP	0,9 A (0,41+0,41+0,08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili   Absorbed power, 100 Pa USP	136 W (60+60+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili   Absorbed current, 100 Pa USP	1,06 A (0,49+0,49+0,08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili   Absorbed power, 150 Pa USP	154,2 W (69,1+69,1+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili   Absorbed current, 150 Pa USP	1,24 A (0,58+0,58+0,08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili   Absorbed power, 200 Pa USP	174,2 W (79,1+79,1+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili   Absorbed current, 200 Pa USP	1,42 A (0,67+0,67+0,08)



**CONSUMI ELETTRICI IN DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE CON COMPRESSORE ACCESSO:****immissione: 500 m<sup>3</sup>/h - estrazione: 250 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 250 m<sup>3</sup>/h****POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:**supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C)

Potenza assorbita con 50 Pa utili   Absorbed power, 50 Pa USP	653,2 W (51,2+103+16+483)
Corrente assorbita con 50 Pa utili   Absorbed current, 50 Pa USP	4,46 A (0,41+0,87+0,08+3,1)
Potenza assorbita con 100 Pa utili   Absorbed power, 100 Pa USP	676 W (60+117+16+483)
Corrente assorbita con 100 Pa utili   Absorbed current, 100 Pa USP	4,66 A (0,49+0,99+0,08+3,1)
Potenza assorbita con 150 Pa utili   Absorbed power, 150 Pa USP	700,1 W (69,1+132+16+483)
Corrente assorbita con 150 Pa utili   Absorbed current, 150 Pa USP	4,87 A (0,58+1,11+0,08+3,1)
Potenza assorbita con 200 Pa utili   Absorbed power, 200 Pa USP	725,1 W (79,1+147+16+483)
Corrente assorbita con 200 Pa utili   Absorbed current, 200 Pa USP	5,08 A (0,67+1,23+0,08+3,1)

**CONSUMI ELETTRICI INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE INVERNALE CON COMPRESSORE SPENTO:****immissione: 500 m<sup>3</sup>/h - estrazione: 250 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 250 m<sup>3</sup>/h****POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF\*:**supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili   Absorbed power, 50 Pa USP	170,2 W (51,2+103+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili   Absorbed current, 50 Pa USP	1,36 A (0,41+0,87+0,08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili   Absorbed power, 100 Pa USP	193 W (60+117+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili   Absorbed current, 100 Pa USP	1,56 A (0,49+0,99+0,08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili   Absorbed power, 150 Pa USP	217,1 W (69,1+132+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili   Absorbed current, 150 Pa USP	1,77 A (0,58+1,11+0,08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili   Absorbed power, 200 Pa USP	242,1 W (79,1+147+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili   Absorbed current, 200 Pa USP	1,98 A (0,67+1,23+0,08)

**RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 500 m<sup>3</sup>/h - estrazione: 250 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 250 m<sup>3</sup>/h****COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C) | Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante   Cooling power	4,46 kW (Batterie + Recuperatore) 4,46 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacità di condensazione   Condensing capacity	66,9 l/24h (Batterie + Recuperatore) 66,9 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente   Maximum power transferred to environment	1,1kW

**RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 500 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 500 m<sup>3</sup>/h - Totale ricircolo****COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 500 m<sup>3</sup>/h - Total recirculation**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C) | Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante   Cooling power	3,64 kW (Batterie   Coils)
Capacità di condensazione   Condensation capacity	47,7 l/24h (Batterie   Coils)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente   Maximum sensible power transferred to environment	1,4 kW

**RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 500 m<sup>3</sup>/h - estrazione: 250 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 250 m<sup>3</sup>/h****COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - exhaust: 250 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 250 m<sup>3</sup>/h**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C) | Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria + Recuperatore)   Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,36 kW
--	---------

**RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 500 m<sup>3</sup>/h - ricircolo: 500 m<sup>3</sup>/h - Totale ricircolo****COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m<sup>3</sup>/h - recirculation: 500 m<sup>3</sup>/h - Total recirculation**

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C) | Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria)   Maximum power (Coil)	1,45 kW
---	---------



# RDCD500HCH

**RESE RISCALDAMENTO: immissione: 500 m³/h - estrazione: 250 m³/h - ricircolo: 250 m³/h**

HEATING CAPACITY: supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h  
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 35°C) | Esterno: -5°C e 80%UR - Ambiente: 20°C e 50%UR  
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C) | Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power

4,18 kW (Batteria + Recuperatore)  
4,18 kW (Coil + Heat exchanger)

**RESE RISCALDAMENTO: immissione: 500 m³/h - ricircolo: 500 m³/h - Totale ricircolo**

HEATING CAPACITY: supply: 500 m³/h - recirculation: 500 m³/h - Total recirculation  
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 35°C) | Ambiente: 20°C e 50%UR  
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C) | Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power

2,11 kW (Batteria | Coil)

**MISURE | DIMENSIONS**

Dimensioni dell'unità | Unit dimensions

850 mm x 850 mm x 360 mm  
(attacchi aria esclusi | excluding air spigots)

Attacchi presa aria esterna ed espulsione | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Attacco ricircolo ambiente | Ambient recirculation spigot

DN 200

Attacco ripresa ambiente (per espulsione) | Ambient spigot (for expulsion)

DN 200

Attacco immissione in ambiente | Supply spigot

DN 200

**Il prodotto è rispondente alle seguenti direttive e norme:**

Direttiva Macchine 2006/42/CE - del 17 maggio 2006  
Direttiva Bassa Tensione 2014/30/UE - del 26 febbraio 2014  
Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/35/UE - del 26 febbraio 2014  
Direttiva RoHS 2011/65/UE - dell' 8 giugno 2011  
Direttiva ErP 2009/125/CE - del 21 ottobre 2009  
Direttiva PED 2014/68/UE - del 15 maggio 2014

**Idoneità ambiente di installazione:** Ambiente interno, uso civile e industriale.

**The product is compliant with the following directives and regulations:**

Machinery Directive 2006/42/CE - 17 May 2006  
Low Voltage Directive 2014/30/EU - 26 February 2014  
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014  
RoHS Directive 2011/65/EU - 8 June 2011  
ErP Directive 2009/125/CE - 21 October 2009  
PED Directive 2014/68/EU - 15 May 2014

**Installation environment suitability:** Internal environment, civil and industrial use.



## TABELLA DATI | DATA SHEET

**PORTATE ARIA modalità rinnovo | AIR FLOWS Renewal mode**

Portata nominale aria mandata   Nominal supply air flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile mandata*   Useful static pressure supply*	520	Pa
Portata nominale aria in espulsione   Nominal air flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile espulsione*   Useful static pressure exhaust*	550	Pa

**PORTATE ARIA modalità Trattamento dell'aria + rinnovo | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode**

Portata nominale aria mandata   Nominal supply air flow rate	500	m <sup>3</sup> /h
Portata nominale aria in ricircolo   Nominal recirculation air flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile mandata*   Useful static pressure supply*	260	Pa
Portata nominale aria in espulsione   Nominal air exhaust flow rate	250	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile espulsione*   Useful static pressure exhaust*	550	Pa

**PORTATE ARIA modalità solo trattamento dell'aria | AIR FLOWS Air treatment mode only**

Portata nominale aria in ricircolo   Nominal recirculation air flow rate	500	m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile mandata*   Useful static pressure supply*	270	Pa

**RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)**

Potenza refrigerante **   Cooling capacity**	4,46	kW
Temperatura acqua   Water temperature	15	°C
Portata acqua   Water flow rate	1330	l/h
Perdita di carico (compresa valvola)   Pressure drop (including valve)	25	kPa
Capacità di condensazione   Condensation capacity	66,9	l/24h

**RISCALDAMENTO (2) | HEATING (2)**

Potenza totale **   Total power **	4,18	kW
Portata acqua   Water flow rate	1330	l/h
Perdita di carico (compresa valvola)   Pressure drop (including valve)	25	kPa

**CONSUMI ELETTRICI (250 m<sup>3</sup>/h e 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (250 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa)**

Tensione di alimentazione (monofase HZ)   Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita   Absorbed power	0,174	kW
Corrente   Current	1,42	A

**CONSUMI ELETTRICI DELL'UNITÀ (500 m<sup>3</sup>/h e 200 Pa) (compressore acceso)  
POWER CONSUMPTION OF UNIT (500 m<sup>3</sup>/h and 200 Pa) (compressor on)**

Tensione di alimentazione (monofase HZ)   Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita   Absorbed power	0,725	kW
Corrente   Current	5,08	A

(1) Acqua impianto: T = 15°C  
 AMBIENTE: T = 26°C e UR = 60%  
 ESTERNO: T = 30°C e UR = 60%  
 Portate aria 250 m<sup>3</sup>/h ricircolo + 250 m<sup>3</sup>/h aria esterna

(1) Plant water: T = 15°C  
 ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%  
 FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%  
 Air flows 250 m<sup>3</sup>/h recirculation + 250 m<sup>3</sup>/h fresh air

(2) Acqua impianto: T = 35°C  
 AMBIENTE: T = 20°C e UR = 50%  
 ESTERNO: T = -5°C e UR = 80%  
 Portate aria 250 m<sup>3</sup>/h ricircolo + 250 m<sup>3</sup>/h aria esterna

(2) Plant water: T = 35°C  
 ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%  
 FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%  
 Air flows 250 m<sup>3</sup>/h recirculation + 250 m<sup>3</sup>/h fresh air

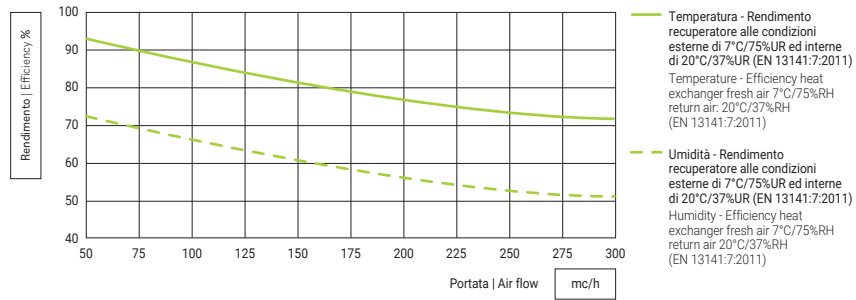
\* Con Filtri G4  
 \*\* Batterie + Recuperatore

\* With G4 Filters  
 \*\* Coils + Heat exchanger

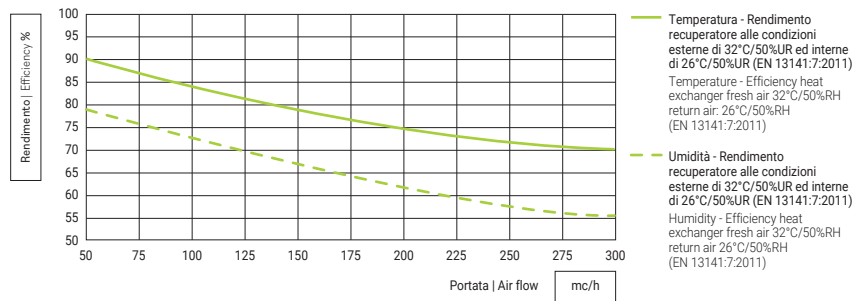


## DIAGRAMMI PRESTAZIONALI | PERFORMANCE CHARTS

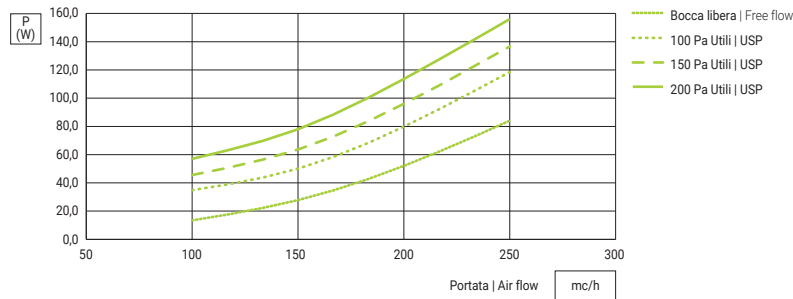
### RENDIMENTO INVERNALE DEL RECUPERATORE | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



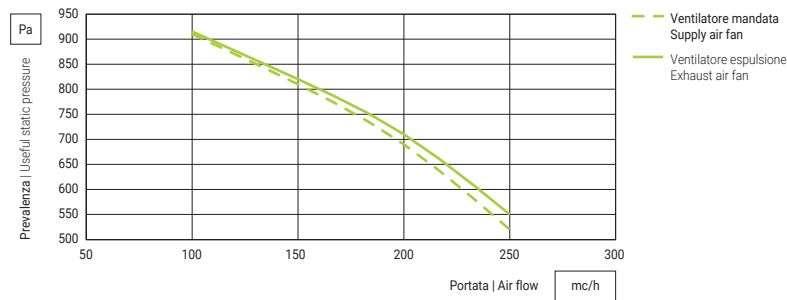
### RENDIMENTO ESTIVO DEL RECUPERATORE | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



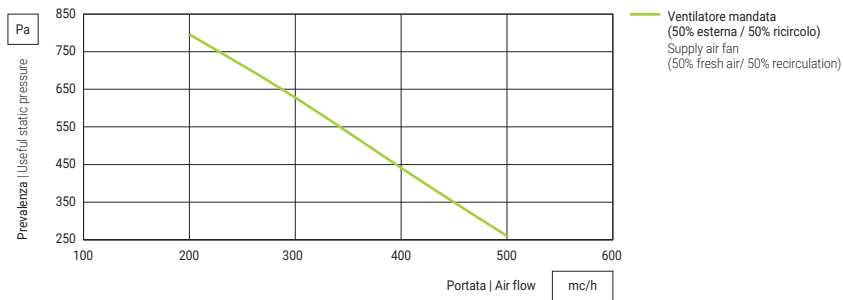
### ASSORBIMENTI ELETTRICI | POWER CONSUMPTION



### PREVALENZA UTILE IN VENTILAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PREVALENZA UTILE IN INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICAZIONE  
USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



## LIMITI FUNZIONAMENTO | OPERATING LIMITATIONS

**Ventilazione (rinnovo d'aria):** portata d'aria compresa tra 135 a 250 m<sup>3</sup>/h (per valori superiori contattare il costruttore).

**Integrazione e/o deumidificazione:** portata d'aria compresa tra 170 a 500 m<sup>3</sup>/h (tutti in ricircolo ambiente se non è attivo il rinnovo d'aria, miscela tra ricircolo ambiente ed aria esterna se il rinnovo è attivo).

**Temperatura dell'acqua refrigerata:** compresa tra i 10°C ed i 21°C.

**Portata dell'acqua:** superiore ai 250 l/h.

**Ventilation (air renewal):** air flow rate between 135-250 m<sup>3</sup>/h (contact the manufacturer for higher levels).

**Integration and/or dehumidification:** air flow rate between 170-500 m<sup>3</sup>/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

**Chilled water temperature:** between 10°C and 21°C.

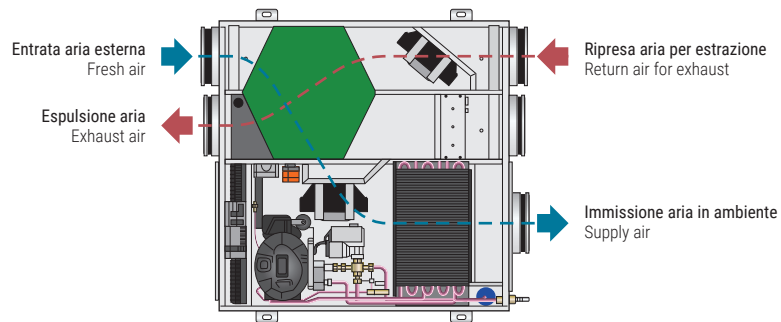
**Water flow rate:** higher than 250 l/h.



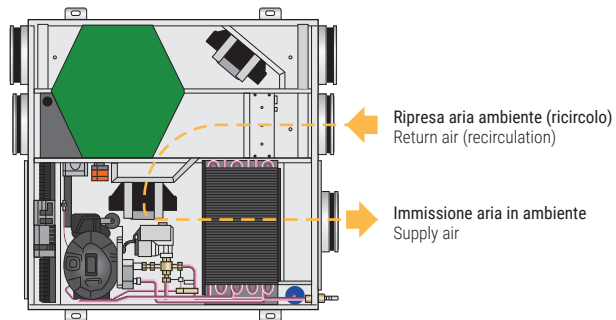
# RDCD500HCH

## CONFIGURAZIONE | CONFIGURATION

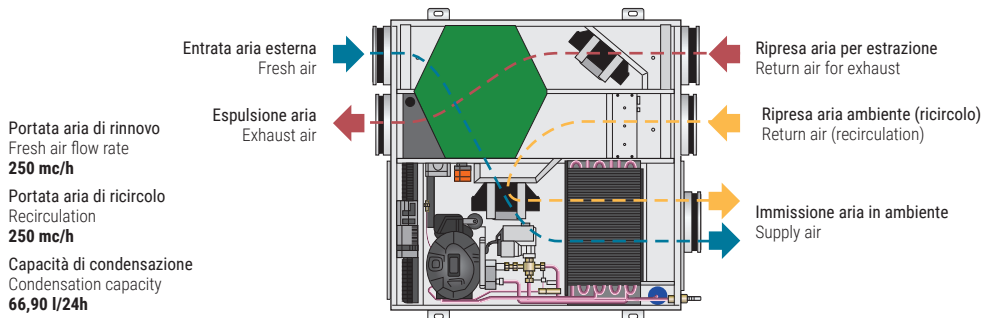
### ARIA DI RINNOVO | FRESH AIR



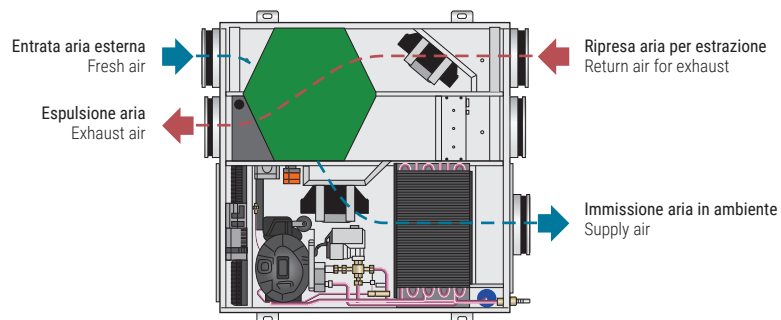
### DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



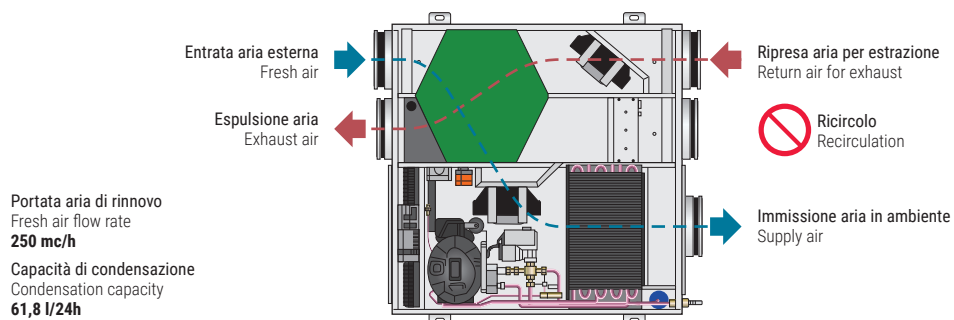
### VENTILAZIONE + DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



### FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



**VENTILAZIONE+DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE SENZA RICIRCOLO**  
**FRESH AIR+DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION WITHOUT RECIRCULATION**




## PREZZI | PRICES

Modello   Model	€
<b>RDCD500HCH</b>	
<b>FARDCD500*</b>	

\* Kit filtri G4 (3 pezzi) per RDCD500HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD500HCH

## ACCESSORI | ACCESSORIES

Modello   Model	Descrizione   Description	€
<b>HC CTR COLOR</b>	Scatola 503   Electrical box 503	
<b>HC CTR COLOR PLUS</b>	Scatola 503   Electrical box 503	