

RDCD500HCH

UNITÀ DI VENTILAZIONE MECCANICA CONTROLLATA CENTRALIZZATA AD ALTISSIMA EFFICIENZA CON SISTEMA DI DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO
FUNZIONE DI VENTILAZIONE CON RECUPERO ENTALPICO
FUNZIONE DI DEUMIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE
FUNZIONE FREE-COOLING
FUNZIONE CONTROLLO CLIMATICO: Controllo della temperatura di immissione in fase di deumidificazione e contestuale miglioramento della resa frigorifera e del livello acustico associato.

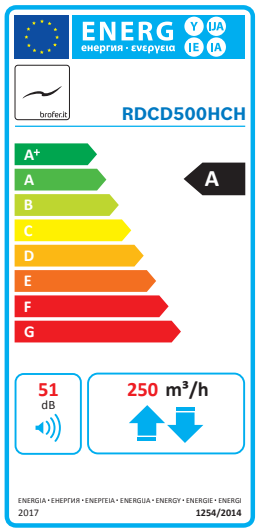
Recuperatore di calore: in controcorrente entalpico interamente realizzato in materiale plastico. **Struttura:** autoportante in acciaio preverniciato con isolamento termoacustico. **Ventilatori:** plug fan con motore EC Brushless. **Filtri:** le unità sono provviste di serie di celle filtranti efficienza G4. **Batteria di pre-raffrescamento/riscaldamento:** (acqua-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio completa di valvola a 3 vie. **Batteria evaporante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Batteria condensante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Scambiatore condensante a piastre:** (acqua-gas) saldobrasato completo di valvola deviatrice e 3 vie modulante dedicata al controllo della massima resa frigorifera e del controllo della temperatura di mandata dell'aria. **Compressore:** ermetico alternativo (R134A). **Serranda di free-cooling:** (completa di servomotore). **Serranda di ricircolo:** (completa di servomotore).

Controlli: HC CTR COLOR: controllo per settaggio unità. Funzioni operative da sistema esterno. **HC CTR PLUS:** controllo per settaggio unità con sonda umidità inclusa. Nel caso di solo controllo con HC CTR PLUS è tassativamente necessario la valutazione positiva del consulente termotecnico. Unità funzionante solo con adduzione di acqua refrigerata. Vivamente consigliato circuito idronico di acqua refrigerata dedicato.

HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM
VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY
DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION
FREE-COOLING FUNCTION
FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.

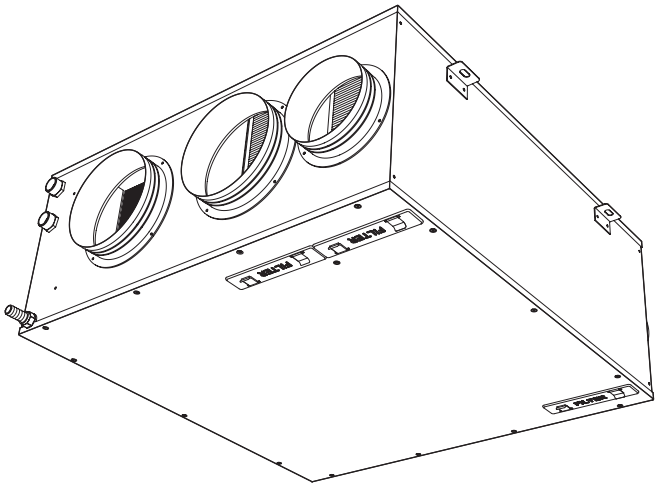
Recovery heat exchanger: Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminium fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminium fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminium fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor).

Controls: HC CTR COLOR: control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

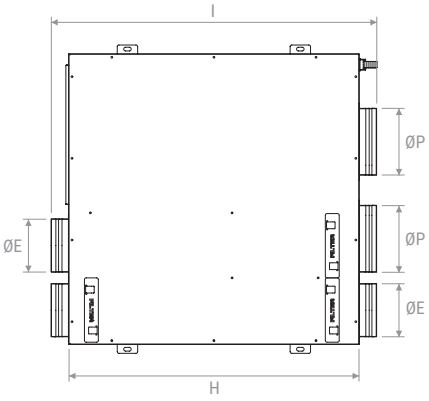


DISEGNI | DRAWINGS

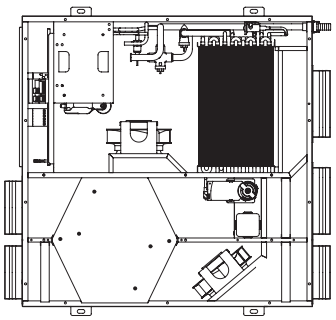
PESO | WEIGHT: **75 kg**



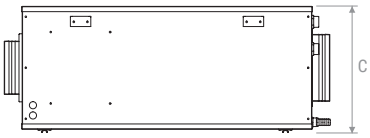
Vista dal basso | Bottom View



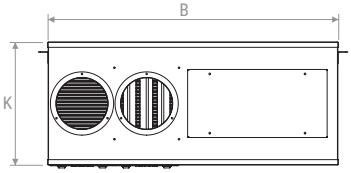
Vista interna | Internal view



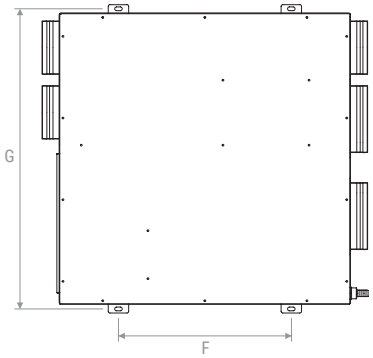
Vista laterale | Side view



Vista frontale | Front view



Vista in pianta | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	853	364	853	155	195	508	882	955	360

RDCD500HCH

TABELLA TECNICA DATI GENERALI | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Portata massima esterna (rinnovo) | Maximum fresh air airflow rate (renewal)	**250 m³/h**
Portata massima (ricircolo ambiente) | Maximum airflow rate (room recirculation)	**500 m³/h**
Range regolazione portata | Airflow regulation range	**da** | from **135 a** | to **500 m³/h**
Capacità di condensazione nominale | Nominal condensing capacity	**66,9 l/24h con 250 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 250 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (1330 l/h) ed alla temperatura di 15°C** 66,9 l/24h with 250 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Potenza di refrigerazione totale | Total refrigeration capacity	**4,46 kW con 250 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 250 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (1330 l/h) ed alla temperatura di 15°C** 4,46 kW with 250 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 250 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (1330 l/h) and at the temperature of 15°C
Prevalenza disponibile in deumidificazione e/o integrazione + ventilazione con portata massima (250 m³/h aria esterna + 250 m³/h aria ricircolo ambiente = 500 m³/h aria di mandata) (con filtri G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (250 m³/h fresh air + 250 m³/h air recirculation = 500 m³/h supply air) (with G4 filters)	260 Pa
Prevalenza disponibile in sola ventilazione con portata massima (250 m³/h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (250 m³/h fresh air) (with G4 filters)	520 Pa
Prevalenza disponibile in espulsione con portata massima (250 m³/h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (250 m³/h fresh air) (with G4 filters)	550 Pa
Portata d'acqua nominale | Nominal water flow	1330 l/h
Funzionamento estivo | Summer operation	**acqua alla temperatura nominale di 15°C** water at nominal temperature of 15°C
Perdita di carico unità (alla portata nominale) | Water pressure drop (at nominal water flow)	25kPa
Livello di pressione sonora (a 1 m) | Sound pressure level (at 1m)	**46 dB (A) (in sola ventilazione, alla portata massima di 175 m³/h e con prevalenza utile di 50 Pa)** 46 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 175 m³/h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtri rimovibili classe G4 ISO COARSE > 65 % | G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Scarico condensa da sifonare (con altezza utile di almeno 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuito frigorifero completo di valvola termostatica d'espansione e filtro disidratatore Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Quadro elettrico munito di controllo elettronico a microprocessore, interfacciabile con protocollo ModBus RS485, e morsettiera di comando Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO_2 ambiente opzionale (logiche PI di regolazione continua della portata in rinnovo d'aria) Optional CO_2 ambient probe (PI logic forcontinuous regulation of renewal air flow)	

ALIMENTAZIONE | POWER SUPPLY

Tensione | Voltage	230 V - 50 Hz
Potenza massima assorbita | Maximum absorbed power	1,26 kW
Corrente massima assorbita | Maximum absorbed current	8,5 A

CONSUMI ELETTRICI IN VENTILAZIONE: immissione: 250 m³/h - estrazione: 250 m³/h
POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 250 m³/h - exhaust: 250 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili | Absorbed power, 50 Pa USP	118,4 W (51,2+51,2+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili | Absorbed current, 50 Pa USP	0,9 A (0,41+0,41+0,08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili | Absorbed power, 100 Pa USP	136 W (60+60+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili | Absorbed current, 100 Pa USP	1,06 A (0,49+0,49+0,08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili | Absorbed power, 150 Pa USP	154,2 W (69,1+69,1+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili | Absorbed current, 150 Pa USP	1,24 A (0,58+0,58+0,08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili | Absorbed power, 200 Pa USP	174,2 W (79,1+79,1+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili | Absorbed current, 200 Pa USP	1,42 A (0,67+0,67+0,08)

CONSUMI ELETTRICI IN DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE CON COMPRESSORE ACCESO:
immissione: 500 m³/h - estrazione: 250 m³/h - ricircolo: 250 m³/h
POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:
supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C)

Potenza assorbita con 50 Pa utili | Absorbed power, 50 Pa USP	653,2 W (51,2+103+16+483)
Corrente assorbita con 50 Pa utili | Absorbed current, 50 Pa USP	4,46 A (0,41+0,87+0,08+3,1)
Potenza assorbita con 100 Pa utili | Absorbed power, 100 Pa USP	676 W (60+117+16+483)
Corrente assorbita con 100 Pa utili | Absorbed current, 100 Pa USP	4,66 A (0,49+0,99+0,08+3,1)
Potenza assorbita con 150 Pa utili | Absorbed power, 150 Pa USP	700,1 W (69,1+132+16+483)
Corrente assorbita con 150 Pa utili | Absorbed current, 150 Pa ESP	4,87 A (0,58+1,11+0,08+3,1)
Potenza assorbita con 200 Pa utili | Absorbed power, 200 Pa USP	725,1 W (79,1+147+16+483)
Corrente assorbita con 200 Pa utili | Absorbed current, 200 Pa ESP	5,08 A (0,67+1,23+0,08+3,1)

CONSUMI ELETTRICI INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE INVERNALE CON COMPRESSORE SPENTO:
immissione: 500 m³/h - estrazione: 250 m³/h - ricircolo: 250 m³/h
POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF*:
supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili | Absorbed power, 50 Pa USP	170,2 W (51,2+103+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili | Absorbed current, 50 Pa USP	1,36 A (0,41+0,87+0,08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili | Absorbed power, 100 Pa USP	193 W (60+117+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili | Absorbed current, 100 Pa USP	1,56 A (0,49+0,99+0,08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili | Absorbed power, 150 Pa USP	217,1 W (69,1+132+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili | Absorbed current, 150 Pa USP	1,77 A (0,58+1,11+0,08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili | Absorbed power, 200 Pa USP	242,1 W (79,1+147+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili | Absorbed current, 200 Pa USP	1,98 A (0,67+1,23+0,08)

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 500 m³/h - estrazione: 250 m³/h - ricircolo: 250 m³/h
COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C) | Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante | Cooling power	4,46 kW (Batterie + Recuperatore) 4,46 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacità di condensazione | Condensing capacity	66,9 l/24h (Batterie + Recuperatore) 66,9 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente | Maximum power transferred to environment	1,1kW

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 500 m³/h - ricircolo: 500 m³/h - Totale ricircolo
COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 500 m³/h - recirculation: 500 m³/h - Total recirculation
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions(1330 l/h at 15°C) | Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante | Cooling power	3,64 kW (Batterie | Coils)
Capacità di condensazione | Condensation capacity	47,7 l/24h (Batterie | Coils)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente | Maximum sensible power transferred to environment	1,4 kW

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 500 m³/h - estrazione: 250 m³/h - ricircolo: 250 m³/h
COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C) | Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria + Recuperatore) | Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,36 kW

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 500 m³/h - ricircolo: 500 m³/h - Totale ricircolo
COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 500 m³/h - recirculation: 500 m³/h - Total recirculation
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 15°C) | Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 15°C) | Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria) | Maximum power (Coil)	1,45 kW

RDCD500HCH

RESE RISCALDAMENTO: immissione: 500 m³/h - estrazione: 250 m³/h - ricircolo: 250 m³/h
HEATING CAPACITY: supply: 500 m³/h - exhaust: 250 m³/h - recirculation: 250 m³/h
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 35°C) | Esterno: -5°C e 80%UR - Ambiente: 20°C e 50%UR
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C) | Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power	4,18 kW (Batteria + Recuperatore) 4,18 kW (Coil + Heat exchanger)

RESE RISCALDAMENTO: immissione: 500 m³/h - ricircolo: 500 m³/h - Totale ricircolo
HEATING CAPACITY: supply: 500 m³/h - recirculation: 500 m³/h - Total recirculation
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (1330 l/h a 35°C) | Ambiente: 20°C e 50%UR
water flow and water temperature at nominal conditions (1330 l/h at 35°C) | Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power	2,11 kW (Batteria | Coil)

MISURE | DIMENSIONS

Dimensioni dell'unità | Unit dimensions	850 mm x 850 mm x 360 mm (attacchi aria esclusi | excluding air spigots)
Attacchi presa aria esterna ed espulsione | Fresh air and exhaust spigots	DN 160
Attacco ricircolo ambiente | Ambient recirculation spigot	DN 200
Attacco ripresa ambiente (per espulsione) | Ambient spigot (for expulsion)	DN 200
Attacco immissione in ambiente | Supply spigot	DN 200

Il prodotto è rispondente alle seguenti direttive e norme:
Direttiva Macchine 2006/42/CE - del 17 maggio 2006
Direttiva Bassa Tensione 2014/30/UE - del 26 febbraio 2014
Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/35/UE - del 26 febbraio 2014
Direttiva RoHS 2011/65/UE - dell' 8 giugno 2011
Direttiva ErP 2009/125/CE - del 21 ottobre 2009
Direttiva PED 2014/68/UE - del 15 maggio 2014

Idoneità ambiente di installazione: Ambiente interno, uso civile e industriale.

The product is compliant with the following directives and regulations:
Machinery Directive 2006/42/CE –17 May 2006
Low Voltage Directive 2014/30/EU –26 February 2014
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014
RoHS Directive 2011/65/EU –8 June 2011
ErP Directive 2009/125/CE –21 October 2009
PED Directive 2014/68/EU –15 May 2014

Installation environment suitability: Internal environment, civil and industrial use.

TABELLA DATI | DATA SHEET

PORTATE ARIA modalità rinnovo | AIR FLOWS Renewal mode		
Portata nominale aria mandata | Nominal supply air flow rate	250	m^3/h
Prevalenza utile mandata* | Use ful static pressure supply*	520	Pa
Portata nominale aria in espulsione | Nominal air flow rate	250	m^3/h
Prevalenza utile espulsione* | Useful static pressure exhaust*	550	Pa
PORTATE ARIA modalità Trattamento dell'aria + rinnovo | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode		
Portata nominale aria mandata | Nominal supply air flow rate	500	m^3/h
Portata nominale aria in ricircolo | Nominal recirculation air flow rate	250	m^3/h
Prevalenza utile mandata* | Useful static pressure supply*	260	Pa
Portata nominale aria in espulsione | Nominal air exhaust flow rate	250	m^3/h
Prevalenza utile espulsione* | Useful static pressure exhaust*	550	Pa
PORTATE ARIA modalità solo trattamento dell'aria | AIR FLOWS Air treatment mode only		
Portata nominale aria in ricircolo | Nominal recirculation air flow rate	500	m^3/h
Prevalenza utile mandata* | Useful static pressure supply*	270	Pa
RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)		
Potenza refrigerante ** | Cooling capacity**	4,46	kW
Temperatura acqua | Water temperature	15	°C
Portata acqua | Water flow rate	1330	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) | Pressure drop (including valve)	25	kPa
Capacità di condensazione | Condensation capacity	66,9	l/24h
RISCALDAMENTO (2) | HEATING (2)		
Potenza totale ** | Total power **	4,18	kW
Portata acqua | Water flow rate	1330	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) | Pressure drop (including valve)	25	kPa
CONSUMI ELETTRICI (250 m^3/h e 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (250 m^3/h and 200 Pa)		
Tensione di alimentazione (monofase HZ) | Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita | Absorbed power	0,174	kW
Corrente | Current	1,42	A
CONSUMI ELETTRICI DELL'UNITÀ (500 m^3/h e 200 Pa) (compressore acceso) POWER CONSUMPTION OF UNIT (500 m^3/h and 200 Pa) (compressoron)		
Tensione di alimentazione (monofase HZ) | Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita | Absorbed power	0,725	kW
Corrente | Current	5,08	A

(1) Acqua impianto: T = 15°C
AMBIENTE: T = 26°C e UR = 60%
ESTERNO: T = 30°C e UR = 60%
Portate aria 250 m^3/h ricircolo + 250 m^3/h aria esterna

(2) Acqua impianto: T = 35°C
AMBIENTE: T = 20°C e UR = 50%
ESTERNO: T = -5°C e UR = 80%
Portate aria 250 m^3/h ricircolo + 250 m^3/h aria esterna

* Con Filtri G4
** Batterie + Recuperatore

(1) Plant water: T = 15°C
ROOM: T= 26°C and R.H. = 60%
FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%
Air flows 250 m^3/h recirculation + 250 m^3/h fresh air

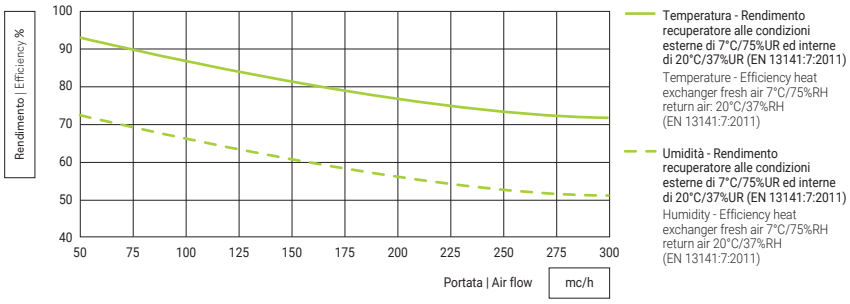
(2) Plant water: T = 35°C
ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%
FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%
Air flows 250 m^3/h recirculation + 250 m^3/h fresh air

* With G4 Filters
** Coils + Heat exchanger

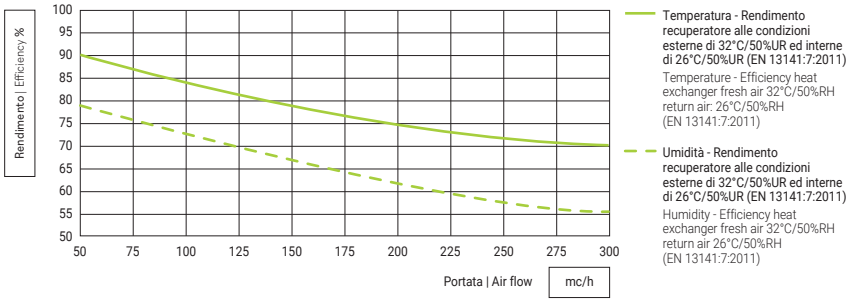
RDCD500HCH

DIAGRAMMI PRESTAZIONALI | PERFORMANCE CHARTS

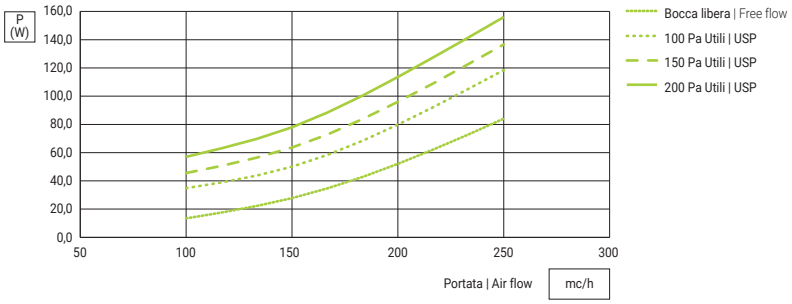
RENDIMENTO INVERNALE DEL RECUPERATORE | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



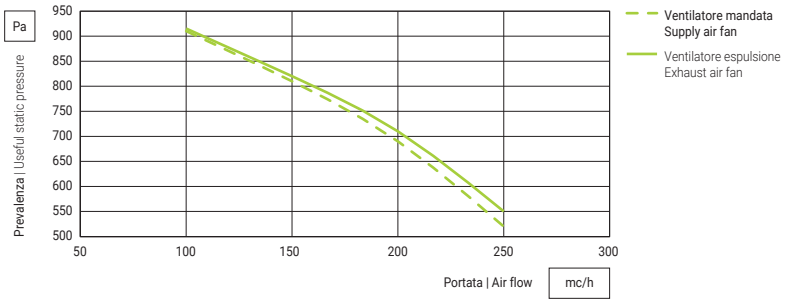
RENDIMENTO ESTIVO DEL RECUPERATORE | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



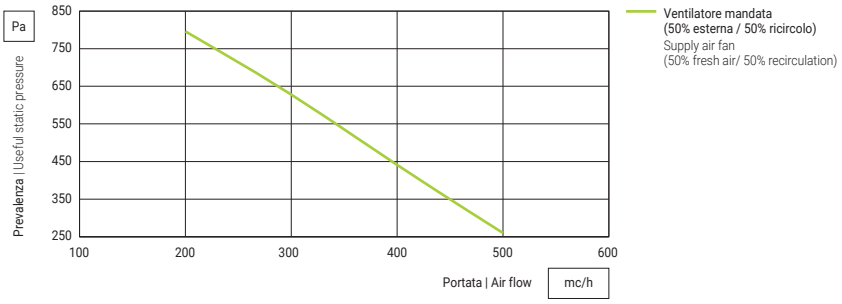
ASSORBIMENTI ELETTRICI | POWER CONSUMPTION



PREVALENZA UTILE IN VENTILAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PREVALENZA UTILE IN INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICAZIONE
USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



LIMITI FUNZIONAMENTO | OPERATING LIMITATIONS

Ventilazione (rinnovo d'aria): portata d'aria compresa tra 135 a 250 m³/h (per valori superiori contattare il costruttore).

Integrazione e/o deumidificazione: portata d'aria compresa tra 170 a 500 m³/h (tutti in ricircolo ambiente se non è attivo il rinnovo d'aria, miscela tra ricircolo ambiente ed aria esterna se il rinnovo è attivo.

Temperatura dell'acqua refrigerata: compresa tra i 10°C ed i 21°C.

Portata dell'acqua: superiore ai 250 l/h.

Ventilation (air renewal): air flow rate between 135-250 m³/h (contact the manufacturer for higher levels).

Integration and/or dehumidification: air flow rate between 170-500 m³/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active.

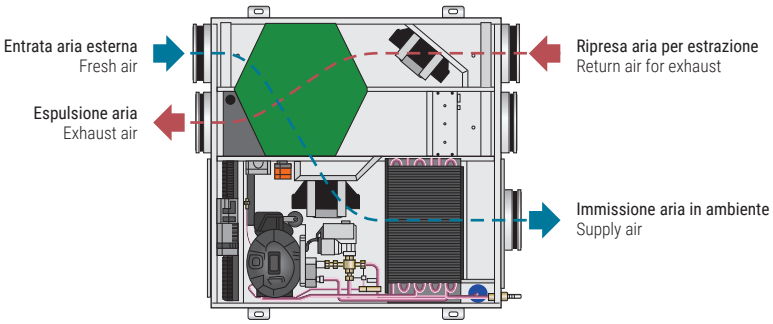
Chilled water temperature: between 10°C and 21°C.

Water flow rate: higher than 250 l/h.

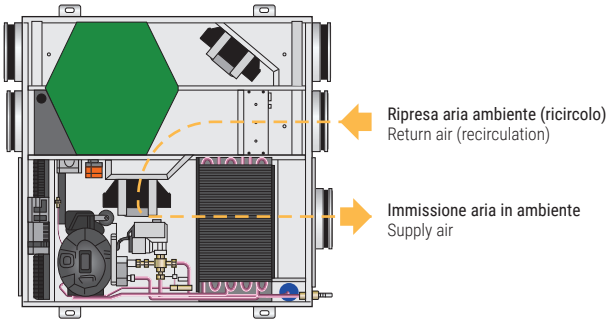
RDCD500HCH

CONFIGURAZIONE | CONFIGURATION

ARIA DI RINNOVO | FRESH AIR



DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION

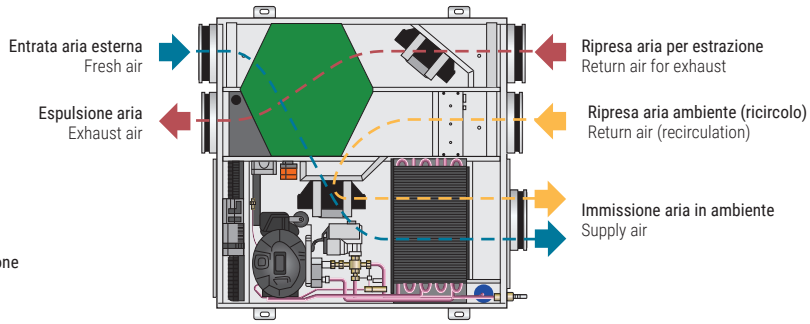


VENTILAZIONE + DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION

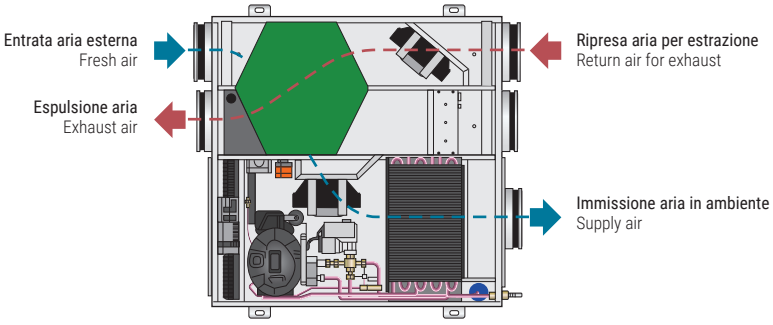
Portata aria di rinnovo
Fresh air flow rate
250 mc/h

Portata aria di ricircolo
Recirculation
250 mc/h

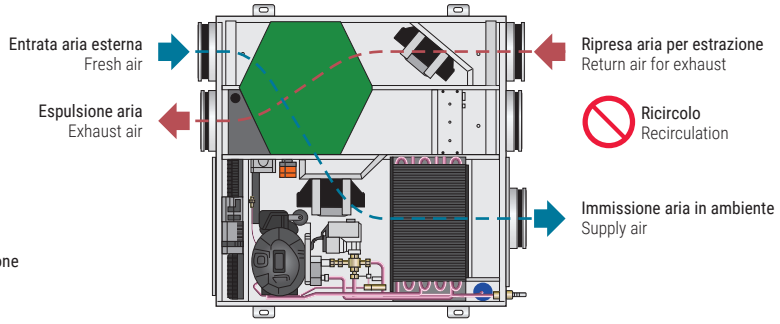
Capacità di condensazione
Condensation capacity
66,90 l/24h



FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



VENTILAZIONE+DEUMIDIFCAZIONE E/O INTEGRAZIONE SENZA RICIRCOLO
FRASH AIR+DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION WITHOUT RECIRCULATION



Portata aria di rinnovo
Fresh air flow rate
250 mc/h

Capacità di condensazione
Condensation capacity
61,8 l/24h

VERSIONI DISPONIBILI | VERSIONS AVAILABLE

Modello | Model
RDCD500HCH
FARDCD500*

* **Kit filtri G4 (3 pezzi) per RDCD500HCH** | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD500HCH

ACCESSORI | ACCESSORIES

Modello | Model	Descrizione | Description	
HC CTR COLOR	Scatola 503 | Electrical box 503	
HC CTR COLOR PLUS	Scatola 503 | Electrical box 503	