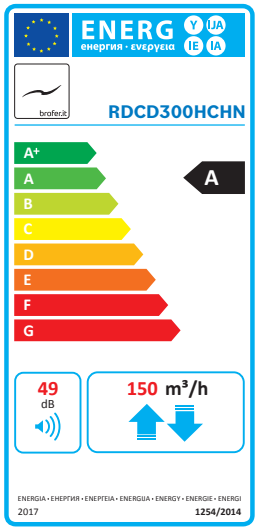


RDCD300HCHN

UNITÀ CENTRALIZZATA DI VENTILAZIONE MECCANICA CONTROLLATA AD ALTISSIMA EFFICIENZA CON SISTEMA DI DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO
FUNZIONE DI VENTILAZIONE CON RECUPERO ENTALPICO
FUNZIONE DI DEUMIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE
FUNZIONE FREE-COOLING/FREE-HEATING
FUNZIONE CONTROLLO CLIMATICO: Controllo della temperatura di immissione in fase di deumidificazione e contestuale miglioramento della resa frigorifera e del livello acustico associato.

Recuperatore di calore entalpico: in controcorrente interamente realizzato in materiale plastico. **Struttura:** autoportante in acciaio preverniciato con isolamento termoacustico. **Ventilatori:** plug-fan con motore EC Brushless. **Filtri:** le unità sono provviste di serie di celle filtranti efficienza ISO COARSE. **Batteria di pre-raffrescamento/riscaldamento:** (acqua-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio completa di valvola a 2 vie. **Batteria evaporante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Batteria condensante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Scambiatore condensante a piastre:** (acqua-gas) saldobrasato completo di valvola deviatrice a 2 vie modulante dedicata al controllo della massima resa frigorifera e del controllo della temperatura di mandata dell'aria. **Compressore:** ermetico alternativo (R454C). **Serranda di ricircolo:** (completa di servomotore). Unità funzionante solo con adduzione di acqua refrigerata. È necessario circuito idronico di acqua refrigerata dedicato.

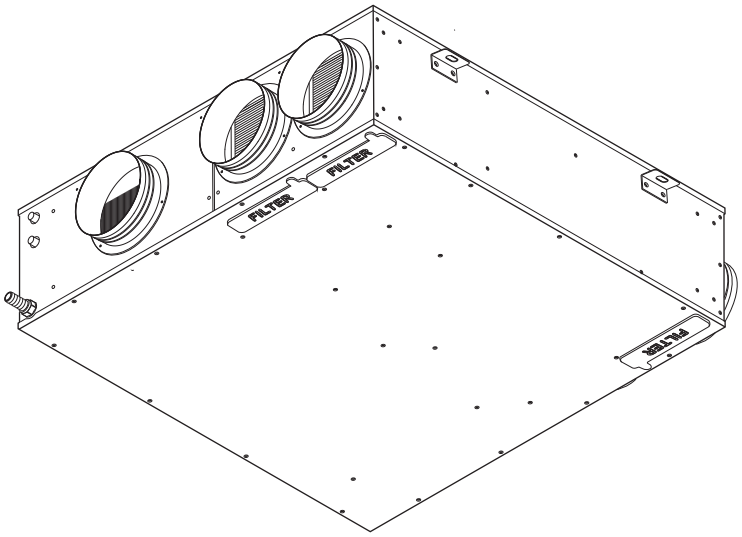


HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY DEUMIFICATION AND/OR INTEGRATION FUNCTION
FREE-COOLING / FREE-HEATING FUNCTION
FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.

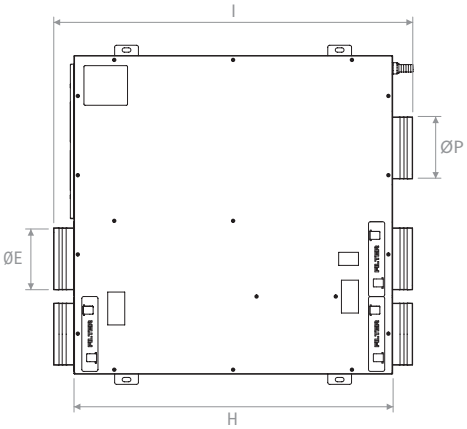
Recovery enthalpic heat exchanger: counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with ISO COARSE efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminium fins complete with 2-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminium fins. **Condensing coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminium fins. **Brazed plate heat exchanger:** (water-gas) complete with 2-way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R454C). **Recirculation damper:** (complete with servomotor). Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly necessary.

DISEGNI | DRAWINGS

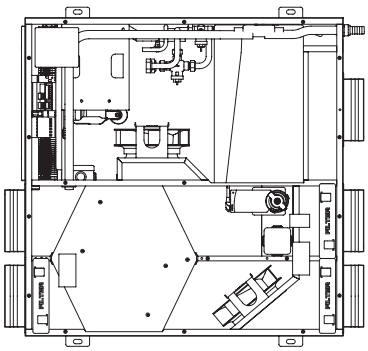
PESO | WEIGHT: **56 kg**



Vista dal basso | Bottom view



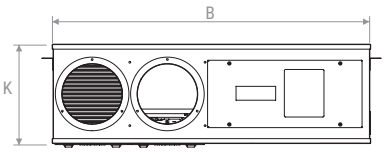
Vista interna | Internal view



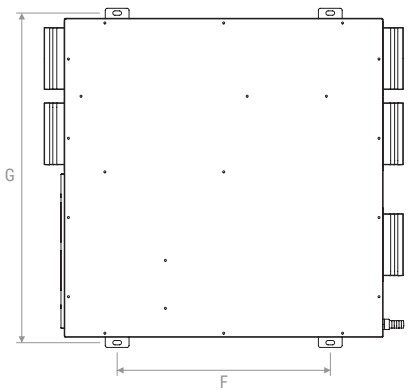
Vista laterale | Side view



Vista frontale | Front view



Vista in piana | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	850	254	850	155	155	588	882	905	250

RDCD300HCHN

TABELLA TECNICA DATI GENERALI | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Portata massima esterna (rinnovo) | Maximum fresh air airflow rate (renewal)	**150 m³/h**
Portata massima (ricircolo ambiente) | Maximum airflow rate (room recirculation)	**300 m³/h**
Range regolazione portata | Airflow regulation range	**da** | from **80 a** | to **300 m³/h**
Capacità di condensazione nominale | Nominal condensing capacity	**40.1 l/24h con 150 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C** 40.1 l/24h with 150 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Potenza di refrigerazione totale | Total refrigeration capacity	**2.65 kW con 150 m³/h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m³/h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C** 2.65 kW with 150 m³/h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m³/h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Prevalenza disponibile in deumidificazione e/o integrazione + ventilazione con portata massima (150 m³/h aria esterna + 150 m³/h aria ricircolo ambiente = 300 m³/h aria di mandata) (con filtri ISO COARSE) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (150 m³/h fresh air + 150 m³/h air recirculation = 300 m³/h supply air) (with ISO COARSE filters)	210 Pa
Prevalenza disponibile in sola ventilazione con portata massima (150 m³/h aria esterna) (con filtri ISO COARSE) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (150 m³/h fresh air) (with ISO COARSE filters)	285 Pa
Prevalenza disponibile in espulsione con portata massima (150 m³/h aria esterna) (con filtri ISO COARSE) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (150 m³/h fresh air) (with ISO COARSE filters)	358 Pa
Portata d'acqua nominale | Nominal water flow	880 l/h
Funzionamento estivo | Summer operation	**acqua alla temperatura nominale di 15°C** water at nominal temperature of 15°C
Perdita di carico unità (alla portata nominale) | Water pressure drop (at nominal water flow)	26 kPa
Livello di pressione sonora (a 1 m) | Sound pressure level (at 1m)	**43 dB (A) (in sola ventilazione, alla portata massima di 105 m³/h e con prevalenza utile di 50 Pa)** 43 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 105 m³/h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtri rimovibili classe G4 ISO COARSE > 65 % | G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Scarico condensa da sifonare (con altezza utile di almeno 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuito frigorifero completo di valvola termostatica d'espansione e filtro disidratatore Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve anddehydrator filter	
Quadro elettrico munito di controllo elettronico a microprocessore, interfacciabile con protocollo ModBus RS485, e morsettiera di comando Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO_2 ambiente opzionale (logiche PI di regolazione continua della portata in rinnovo d'aria) Optional CO_2 ambient probe (PI logic forcontinuous regulation of renewal air flow)	

ALIMENTAZIONE | POWER SUPPLY

Tensione | Voltage	230 V - 50 Hz
Potenza massima assorbita | Maximum absorbed power	0.61 kW
Corrente massima assorbita | Maximum absorbed current	4.1 A

CONSUMI ELETTRICI IN VENTILAZIONE: immissione: 150 m³/h - estrazione: 150 m³/h
POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 150 m³/h - exhaust: 150 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili | Absorbed power, 50 Pa USP	66.3 W (25.4+24.4+16.5)
Corrente assorbita con 50 Pa utili | Absorbed current, 50 Pa USP	0.42 A (0.18+0.16+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili | Absorbed power, 100 Pa USP	80.5 W (32.6+31.4+16.5)
Corrente assorbita con 100 Pa utili | Absorbed current, 100 Pa USP	0.55 A (0.24+0.23+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili | Absorbed power, 150 Pa USP	95.6 W (40.3+38.8+16.5)
Corrente assorbita con 150 Pa utili | Absorbed current, 150 Pa USP	0.67 A (0.30+0.29+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili | Absorbed power, 200 Pa USP	110.9 W (48.0+46.4+16.5)
Corrente assorbita con 200 Pa utili | Absorbed current, 200 Pa USP	0.81 A (0.37+0.36+0.08)

CONSUMI ELETTRICI IN DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE CON COMPRESSORE ACCESO:
immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h
POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:
supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) | water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Potenza assorbita con 50 Pa utili | Absorbed power, 50 Pa USP	283.9 W (25.4+36.4+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 50 Pa utili | Absorbed current, 50 Pa USP	2.83 A (0.18+0.27+0.08+2.3)
Potenza assorbita con 100 Pa utili | Absorbed power, 100 Pa USP	300.1 W (32.6+45.4+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 100 Pa utili | Absorbed current, 100 Pa USP	2.96 A (0.24+0.34+0.08+2.3)
Potenza assorbita con 150 Pa utili | Absorbed power, 150 Pa USP	317.4 W (40.3+55+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 150 Pa utili | Absorbed current, 150 Pa ESP	3.1 A (0.3+0.42+0.08+2.3)
Potenza assorbita con 200 Pa utili | Absorbed power, 200 Pa USP	334.7 W (48+64.6+16.5+205.6)
Corrente assorbita con 200 Pa utili | Absorbed current, 200 Pa ESP	3.28 A (0.37+0.53+0.08+2.3)

CONSUMI ELETTRICI INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE INVERNALE CON COMPRESSORE SPENTO:
immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h
POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF:
supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili | Absorbed power, 50 Pa USP	78.3 W (25.4+36.4+16.5)
Corrente assorbita con 50 Pa utili | Absorbed current, 50 Pa USP	0.53 A (0.18+0.27+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili | Absorbed power, 100 Pa USP	94.5 W (32.6+45.4+16.5)
Corrente assorbita con 100 Pa utili | Absorbed current, 100 Pa USP	0.66 A (0.24+0.34+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili | Absorbed power, 150 Pa USP	111.8 W (40.3+55+16.5)
Corrente assorbita con 150 Pa utili | Absorbed current, 150 Pa USP	0.8 A (0.3+0.42+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili | Absorbed power, 200 Pa USP	129.1 W (48+64.6+16.5)
Corrente assorbita con 200 Pa utili | Absorbed current, 200 Pa USP	0.98 A (0.37+0.53+0.08)

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h
COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante | Cooling power	2.65 kW (Batterie + Recuperatore) 2.65 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacità di condensazione | Condensing capacity	40.1 l/24h (Batterie + Recuperatore) 40.1 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente | Maximum power transferred to environment	1.45 kW

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo
COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante | Cooling power	2.12 kW (Batterie | Coils)
Capacità di condensazione | Condensation capacity	27.7 l/24h (Batterie | Coils)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente | Maximum sensible power transferred to environment	1.30 kW

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h
COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria + Recuperatore) | Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	0.98 kW

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo
COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation
portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) - Ambiente: 26°C e 60%UR
water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C) - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria) | Maximum sensible power (Coil)	0.83 kW

RDCD300HCHN

RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C) - Esterno: -5°C e 80%UR - Ambiente: 20°C e 50%UR water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C) - Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.	
Potenza Termica | Thermal power	2.90 kW (Batteria + Recuperatore) 2.90 kW (Coil + Heat exchanger)
RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculatio*: 300 m³/h - Total recirculation portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C) - Ambiente: 20°C e 50%UR water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C) - Room: 20°C and 50%R.H.	
Potenza Termica | Thermal power	1.30 kW (Batteria | Coil)

MISURE | DIMENSIONS	
Dimensioni dell'unità | Unit dimensions	850 mm x 850 mm x 250 mm (attacchi aria esclusi | excluding air spigots)
Attacchi presa aria esterna ed espulsione | Fresh air and exhaust spigots	DN 160
Attacco ricircolo ambiente | Room recirculation air spigot	DN 160
Attacco ripresa ambiente (per espulsione) | Return air (for exhaust) spigot	DN 160
Attacco immissione in ambiente | Supply air spigot	DN 160
Peso | Weight	56 Kg

Il prodotto è rispondente alle seguenti direttive e norme:
Regolamento 2023/1230 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 14 giugno 2023 sulla G.U.C.E. L del 29 giugno 2023, n.165
Direttiva Bassa Tensione 2014/30/UE - del 26 febbraio 2014
Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/35/UE - del 26 febbraio 2014
Direttiva RoHS 2011/65/UE - dell' 8 giugno 2011
Direttiva ErP 2009/125/CE - del 21 ottobre 2009
Direttiva PED 2014/68/UE - del 15 maggio 2014

Idoneità ambiente di installazione: Ambiente interno, uso civile e industriale.

The product is compliant with the following directives and regulations:
Regulation 2023/1230 of the European Parliament and of the Council of 14 June 2023 in the Official Journal of the European Union L 29 June 2023, n.165
Low Voltage Directive 2014/30/EU –26 February 2014
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014 RoHS Directive 2011/65/EU –8 June 2011
ErP Directive 2009/125/CE –21 October 2009
PED Directive 2014/68/EU –15 May 2014

Installation environment suitability: Internal environment, civil and industrial use.

TABELLA DATI | DATA SHEET

PORTATE ARIA modalità rinnovo | AIR FLOWS Renewal mode		
Portata nominale aria mandata | Nominal supply air flow rate	150	m^3/h
Prevalenza utile mandata* | Useful static pressure supply*	285	Pa
Portata nominale aria in espulsione | Nominal exhaust air flow rate	150	m^3/h
Prevalenza utile espulsione* | Useful static pressure exhaust*	358	Pa
PORTATE ARIA modalità Trattamento dell'aria + rinnovo | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode		
Portata nominale aria mandata | Nominal supply air flow rate	300	m^3/h
Portata nominale aria in ricircolo | Nominal recirculation air flow rate	150	m^3/h
Prevalenza utile mandata* | Useful static pressure supply*	210	Pa
Portata nominale aria in espulsione | Nominal air exhaust flow rate	150	m^3/h
Prevalenza utile espulsione* | Useful static pressure exhaust*	358	Pa
PORTATE ARIA modalità solo trattamento dell'aria | AIR FLOWS Air treatment mode only		
Portata nominale aria in ricircolo | Nominal recirculation air flow rate	300	m^3/h
Prevalenza utile mandata* | Useful static pressure supply*	262	Pa
RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)		
Potenza refrigerante ** | Cooling power**	2.65	kW
Temperatura acqua | Water temperature	15	°C
Portata acqua | Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) | Pressure drop (including valve)	26	kPa
Capacità di condensazione | Condensation capacity	40.1	l/24h
RISCALDAMENTO (2) | HEATING (2)		
Potenza totale ** | Total power **	2.9	kW
Portata acqua | Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) | Pressure drop (including valve)	26	kPa
CONSUMI ELETTRICI (150 m^3/h e 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (150 m3/h and 200 Pa)		
Tensione di alimentazione (monofase HZ) | Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita | Absorbed power	0.12	kW
Corrente | Current	0.9	A
CONSUMI ELETTRICI DELL'UNITÀ (300 m^3/h e 200 Pa) (compressore acceso) POWER CONSUMPTION OF UNIT (300 m^3/h and 200 Pa) (Compressor on)		
Tensione di alimentazione (monofase HZ) | Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita | Absorbed power	0.34	kW
Corrente | Current	3.16	A

(1) Acqua impianto: T = 15°C
AMBIENTE: T = 26°C e UR = 60%
ESTERNO: T = 30°C e UR = 60%
Portate aria 150 m^3/h ricircolo + 150 m^3/h aria esterna

(2) Acqua impianto: T = 35°C
AMBIENTE: T = 20°C e UR = 50%
ESTERNO: T = -5°C e UR = 80%
Portate aria 150 m^3/h ricircolo + 150 m^3/h aria esterna

* Con Filtri ISO COARSE
** Batterie + Recuperatore

(1) Plant water: T = 15°C
ROOM: T= 26°C and R.H. = 60%
FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%
Air flows 150 m^3/h recirculation + 150 m^3/h fresh air

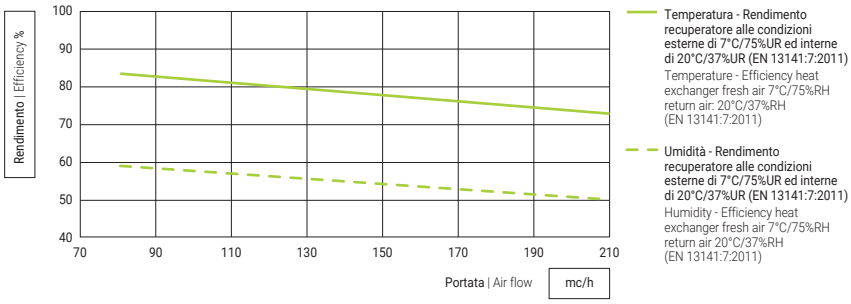
(2) Plant water: T = 35°C
ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%
FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%
Air flows 150 m^3/h recirculation + 150 m^3/h fresh air

* With ISO COARSE Filterss
** Coils + Heat exchanger

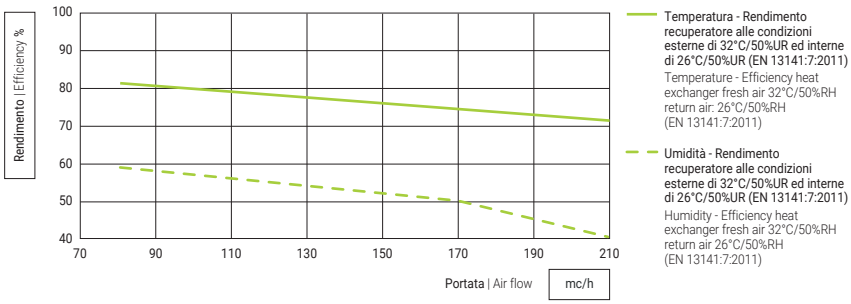
RDCD300HCHN

DIAGRAMMI PRESTAZIONALI | PERFORMANCE CHARTS

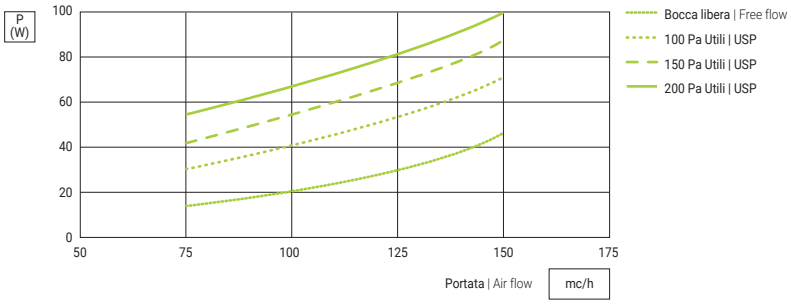
RENDIMENTO INVERNALE DEL RECUPERATORE | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



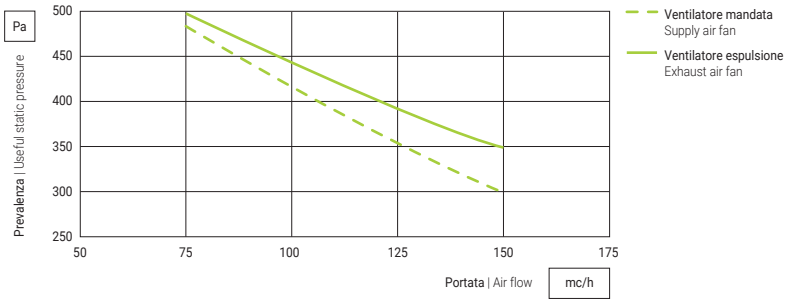
RENDIMENTO ESTIVO DEL RECUPERATORE | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



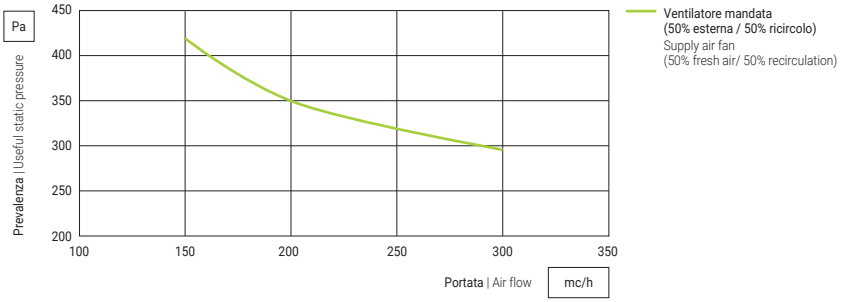
ASSORBIMENTI ELETTRICI VENTILAZIONE | VENTILATION POWER CONSUMPTION



PREVALENZA UTILE IN VENTILAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PREVALENZA UTILE IN INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICAZIONE
USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



LIMITI FUNZIONAMENTO | OPERATING LIMITATIONS

Ventilazione (rinnovo d'aria): portata d'aria compresa tra 80 a 150 m³/h (per valori differenti contattare il costruttore).

Integrazione e/o deumidificazione: portata d'aria compresa tra 100 a 300 m³/h (tutti in ricircolo ambiente se non è attivo il rinnovo d'aria, miscela tra ricircolo ambiente ed aria esterna se il rinnovo è attivo).

Temperatura dell'acqua refrigerata: compresa tra i 10°C ed i 21°C.

Portata dell'acqua: superiore ai 150 l/h.

Ventilation (air renewal): air flow rate between 80-150 m³/h (contact the manufacturer for different levels).

Integration and/or dehumidification: air flow rate between 100-300 m³/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

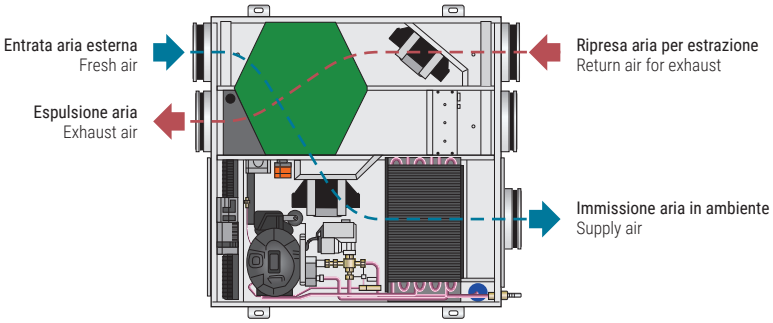
Chilled water temperature: between 10°C and 21°C.

Water flow rate: higher than 150 l/h.

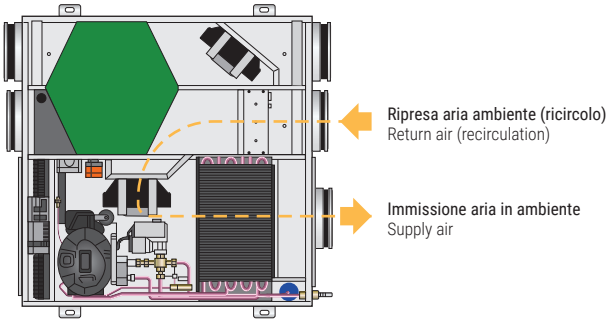
RDCD300HCHN

CONFIGURAZIONE | CONFIGURATION

ARIA DI RINNOVO | FRESH AIR



DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION

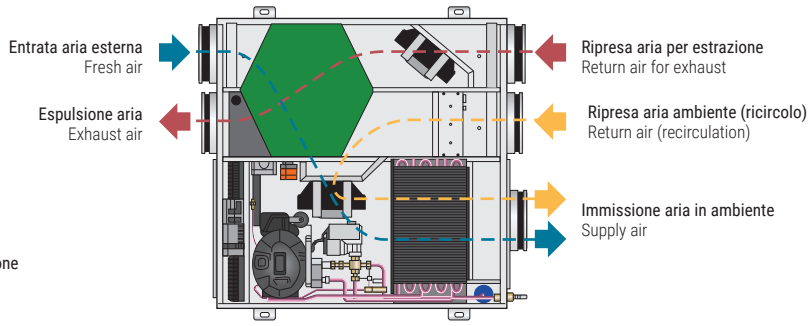


VENTILAZIONE + DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION

Portata aria di rinnovo
Fresh air flow rate
150 mc/h

Portata aria di ricircolo
Recirculation
150 mc/h

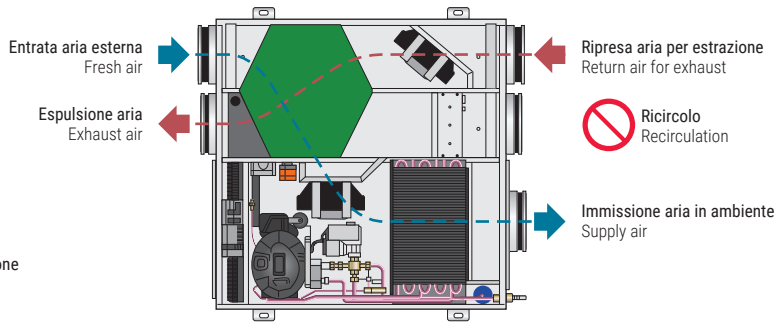
Capacità di condensazione
Condensation capacity
40,1 l/24h



VENTILAZIONE+DEUMIDIFCAZIONE E/O INTEGRAZIONE SENZA RICIRCOLO
FRASH AIR+DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION WITHOUT RECIRCULATION

Portata aria di rinnovo
Fresh air flow rate
150 mc/h

Capacità di condensazione
Condensation capacity
38,4 l/24h



FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING

Non interno: funzione gestita in automatico da software che controlla una serranda motorizzata posta su una delle pareti del fabbricato.
Non internal: a function automatically managed by software that controls a motorized shutter located on one of the walls of the building.

VERSIONI DISPONIBILI | VERSIONS AVAILABLE

Modello | Model
RDCD300HCHN
FARDCD300*

*** Kit filtri ISO COARSE (3 pezzi) per RDCD300HCH** | Kit ISO COARSE filters (3 pcs) for RDCD300HCH

ACCESSORI | ACCESSORIES

Modello | Model	Descrizione | Description	
DSHC	Display di controllo con tasti | Control display with buttons	
DSHC PLUS	Display di controllo touch-screen | Control display touch-screen	